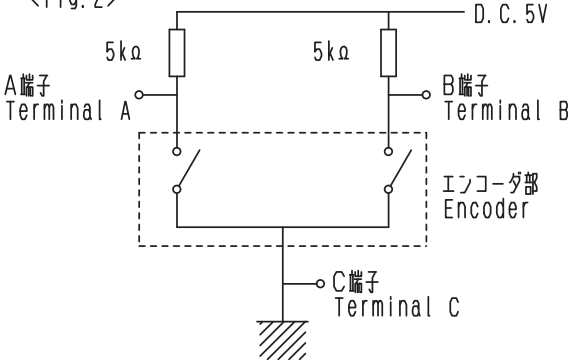
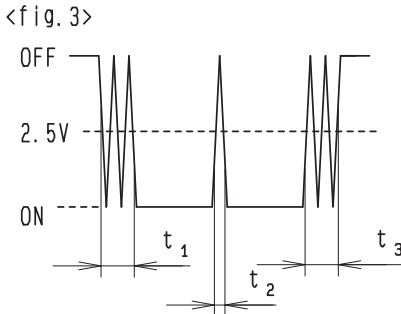


CLASS NO.	TITLE 回転形エンコーダ* 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	(SW01)
-----------	--	--------

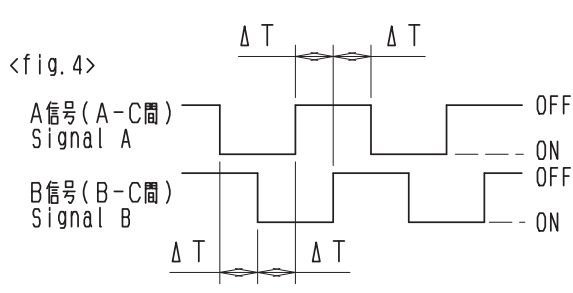
1. 一般事項 General
- 1-1 適用範囲 Scope
- この仕様書は主として電子機器に用いる微小電流回路用9形薄形ロータリーエンコーダに適用する。
This specification applies to 9mm size low-profile rotary encoder (incremental type) for microscopic current circuits, used in electronic equipment.
- 1-2 標準状態 Standard atmospheric conditions
- 試験及び測定は特に指定のない限り、次の状態で行なう。
Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions for making measurements and tests is as follows:
- 温度 Ambient temperature : 15°C to 30°C
- 相対湿度 Relative humidity : 25% to 85%
- 気圧 Air pressure : 86kPa to 106kPa
- 但し、疑義を生じた場合は、次の基準状態で行なう。
If there is any doubt about the results, measurements shall be made within the following limits:
- 温度 Ambient temperature : 25 ± 1°C
- 相対湿度 Relative humidity : 63% to 67%
- 気圧 Air pressure : 86kPa to 106kPa
- 1-3 使用温度範囲
- Operating temperature range : -40°C to +85°C
- 1-4 保存温度範囲
- Storage temperature range : -40°C to +85°C
2. 構造 Construction
- 2-1 寸法 Dimensions
- 添付組立図による。
Refer to attached drawing.
3. 定格 Rating
- 3-1 定格容量 Rating : D.C. 5V 10mA 抵抗負荷 (最大定格) Resistive load (Maximum rating)
1mA 抵抗負荷 (最小定格) Resistive load (Minimum rating)
4. 電気的性能 Electrical characteristics

項目 Item	条 件 Conditions	規 格 Specifications													
4-1 出力信号 Output signal format	(クリック付きの場合に適用) (Applied for with-detent type) 注意事項: ハ* ルス出力は2クリックで1ハ* ルス出力となっております。又、クリック位置にてA-C端子出力がON, 又はOFFとなっており、B-C端子出力のクリック位置での規定はしてありません。 Note: Output signal is 1 pulse per 2 detents. And terminal A-C is pulse ON or OFF at detent position. No specified output of terminal B-C at detent position. <Fig 1>	A, B信号の位相差出力とし、詳細は<fig. 1>の通りとする。 (破線はクリック付きの場合のクリックの位置を示す。) 2 Phase-different signals (SignalA, signalB) Details shown in <fig.1>. (The broken line shows detent position of with-detent type.)													
<table><tr><th>軸回転方向 Shaft rotational direction</th><th>信 号 Signal</th><th>出力波形 Output</th></tr><tr><td rowspan="2">時計方向 C. W.</td><td>A (A-C端子間) A(Terminal A-C)</td><td>OFF ON</td></tr><tr><td>B (B-C端子間) B(Terminal B-C)</td><td>OFF ON</td></tr><tr><td rowspan="2">反時計方向 C. C. W.</td><td>A (A-C端子間) A(Terminal A-C)</td><td>OFF ON</td></tr><tr><td>B (B-C端子間) B(Terminal B-C)</td><td>OFF ON</td></tr></table>			軸回転方向 Shaft rotational direction	信 号 Signal	出力波形 Output	時計方向 C. W.	A (A-C端子間) A(Terminal A-C)	OFF ON	B (B-C端子間) B(Terminal B-C)	OFF ON	反時計方向 C. C. W.	A (A-C端子間) A(Terminal A-C)	OFF ON	B (B-C端子間) B(Terminal B-C)	OFF ON
軸回転方向 Shaft rotational direction	信 号 Signal	出力波形 Output													
時計方向 C. W.	A (A-C端子間) A(Terminal A-C)	OFF ON													
	B (B-C端子間) B(Terminal B-C)	OFF ON													
反時計方向 C. C. W.	A (A-C端子間) A(Terminal A-C)	OFF ON													
	B (B-C端子間) B(Terminal B-C)	OFF ON													

					ALPSALPINE CO.,LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 9形回転形エンコーダ
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	9mmSIZE ROTATIONAL ENCODER
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	DOCUMENT NO.
					2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	5 L A 2 0 9 - 1 1 (1/6)
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD				

CLASS NO.		TITLE		(SW01)
		回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION		
項目 Item		条 件 Conditions	規 格 Specifications	
4-2	分解能 Resolution	1回転にて出力されるパルス数 Number of pulses in 360° rotation.	各相15パルス/360° 15 pulses/360° for each phase ➡ (クリック付きの場合に適用) (Applied for with-detent type) 2クリック 1パルス 2click 1pulse	
4-3	スイッチング特性 Switching characteristics	下記測定回路<fig. 2>を用い、回転軸を360°・s ⁻¹ の速さで回転し測定する。 Measurement shall be made under the condition as follows. 1) Shaft rotational speed : 360°・s ⁻¹ 2) Test circuit : <fig. 2> <fig. 2>  <fig. 3>  (注記) コードOFF状態 : 出力電圧が2.5V以上の状態を言う。 コードON状態 : 出力電圧が2.5V以下の状態を言う。 (note) Code-OFF area : The area which the voltage is 2.5V or more. code-ON area : The area which the voltage is 2.5V or less.		
1)	チャタリング Chattering	コードのOFF→ON及びON→OFFの際の、出力2.5Vの通過時間にて規定する。 Specified by the signal's passage time from 2.5V or each switching position (code OFF→ON or ON→OFF).		t ₁ , t ₃ ≤ 5ms
2)	摺動ノイズ (バウンス) Sliding noise (Bounce)	コードONの部分の2.5V以上の電圧変動時間とし、チャタリングt ₁ , t ₃ 両者との間に5ms以上の2.5V以下のON部分を有するものとする。また、摺動ノイズ間に2.5V以下の範囲が1msある場合は、別の摺動ノイズと判断する。 Specified as voltage change time exceeding 2.5V in code ON area. Noise, located between chatterings t ₁ and t ₃ , with ON time of 5ms or more apart from both to be regarded as a bounce, t ₂ . When there is an ON time, below 2.5V, of 1ms or more in bounce t ₂ area, the bounce to be regarded as individual ones.		t ₂ ≤ 2ms
3)	摺動ノイズ Sliding noise	コードOFFの部分の電圧変動 The voltage change in code-OFF area.		2.5V以上 2.5V MIN

					ALPSALPINE CO., LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	ROTATIONAL ENCODER
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	9形回転形エンコーダ
					2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	5LA209-11 (2/6)

CLASS NO.		TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION		(SW01)
項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications		
4-4 位相差 Phase-difference	$360^{\circ} \cdot s^{-1}$の定速にて操作軸を回転する。 Measurement shall be made under the condition which the shaft is rotated in $360^{\circ} \cdot s^{-1}$ (constant speed). <fig. 4>  注意事項：摺動接点ですので手動操作時の出力波形はご使用されるツマミ径、軸の回転速度によって変化致します。回路設計時は実装にて確認願います。 Note: Above specification (4-4) is changeable. When operate by manual. Please check performance using actual circuit and knob.	<fig. 4>において In<fig. 4> $\Delta T \geq 5ms$		
4-5 絶縁抵抗 Insulation resistance	端子-軸受間にD. C. 250V印加する。 Measurement shall be made under the condition which a voltage of 250VD.C. is applied between individual terminals and bushing.	端子-軸受間に100MΩ以上 Between individual terminals and bushing: 100MΩ MIN.		
4-6 耐電圧 Dielectric strength	端子-軸受間にA. C. 300V1分間又は、A. C. 360V1秒間印加する。 (リーク電流1mA) A voltage of 300VA.C. shall be applied for 1min or a voltage of 360VA.C. shall be applied for 1s between individual terminals and bushing. (Leak current:1mA)	損傷・アーク・絶縁破壊がないこと。 Without damage to parts, arcing or breakdown.		

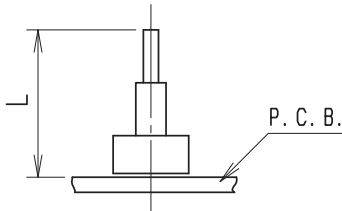
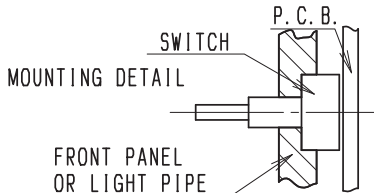
5. 機械的性能 Mechanical characteristics

項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
5-1 全回転角度 Total rotational angle		360° (エンドレス) 360° (Endless)
5-2 クリックトルク Detent torque	(クリック付きのみ適用) (Applied for with-detent type)	8 ± 5mN・m
回転トルク Rotational torque	(クリックなしのみ適用) (Applied for without-detent type)	
5-3 クリック点数及び位置 Number and position of detents.	(クリック付きのみ適用) (Applied for with-detent type)	30点クリック 30 detents (ステップ角度 12° ± 3°) (Step angle: 12° ± 3°)
5-4 端子強度 Terminal strength	端子先端の任意の方向に5Nの力を1分間加える。 A static load of 5N be applied to the tip of terminals for 1min in any direction.	端子の破損、著しい力タがないこと。 但し、端子の曲がりは可とする。 Without damage or excessive looseness of terminals. Terminal bend is permitted.

ALPSALPINE CO., LTD.

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE	9形回転形エンコーダ 9mmSIZE ROTATIONAL ENCODER
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	DOCUMENT NO.	5LA209-11 (3/6)
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA		
					2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20		

Confidential

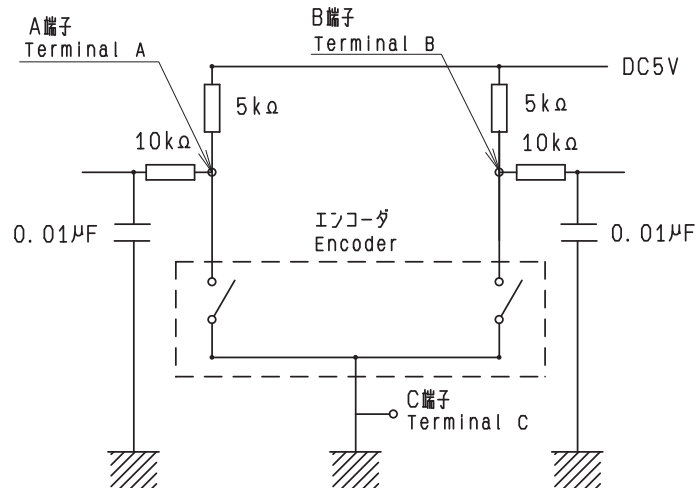
CLASS NO.		TITLE 回転形エンコータ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION		(SW01)
項目 Item		条 件 Conditions		規 格 Specifications
5-5	軸の押し引き強度 Push-pull strength of shaft	軸の押し及び引張り方向に100Nの力を10秒間加える。 (セット実装状態) Push and pull static load of 100N shall be applied to the shaft in the axial direction for 10s. (After installing)		軸の破損、著しいガタのないこと。 感触に異常がないこと。 Without damage or excessive play in shaft. No excessive abnormality in rotational feeling.
5-6	軸ガタ Shaft wobble	軸先端から5mmの位置に50mN・mの曲げモーメントを加える。 A momentary load of 50mN・m shall be applied at the point 5mm from the tip of the shaft in a direction perpendicular to the axis of shaft. 		軸受長 軸力タ Bushing Wobble length 以下 (mm) (mmp-p less) 5 0.8xL/30 ➡7 0.5xL/30 Lは取付長さで比例計算する。 L: Measurement point from mounting surface of bushing
5-7	軸のスラスト方向ガタ Shaft play in axial direction			0.4mm 以下 0.4mm MAX.
5-8	軸の回転方向力タ Rotation play at the click position	(クリック付きのみ適用) (Applied for with-detent type) 角度板にて測定する。 Measure with jig for rotational angle.		4° 以内 4° MAX.
5-9	軸の横押し強度 Shaft side pressure strength	取付面より30mmの位置に2N・mの曲げモーメントを10秒間加える。 軸長が30mmに満たない場合は下記の式による。Lは取付面からの軸先端までの高さとする。 2N・m/L=軸に加える力。 Bending moment of 2N・m to be applied to the shaft for 10 seconds at 30mm from the mounting surface. If the shaft length is less than 30mm, the value shall be calculated as below formula. L: Measurement point from mounting surface. 2N・m/L=shaft applied force.		軸の破損、本体破損のないこと。 Without damage of shaft or product.
5-10	取付け上の注意 Notice for mounting	右図の様にスイッチ本体を抑えてご使用下さい。セット側でスイッチ本体の引き及び回転方向の力「イト」が無い場合は、はんだ付けだけの固定となり、はんだ付け信頼性及びスイッチ本体強度が不安定となる可能性があります。 Hold the bushing use front panel or light pipe. Because this switch not has thread. If don't hold the bushing, the switch maybe become intermittent rough mounting after soldering by knob stopper face.		

					ALPSALPINE CO., LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	9形回転形エンコーダ 9mmSIZE ROTATIONAL ENCODER
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	5LA209-11 (4/6)

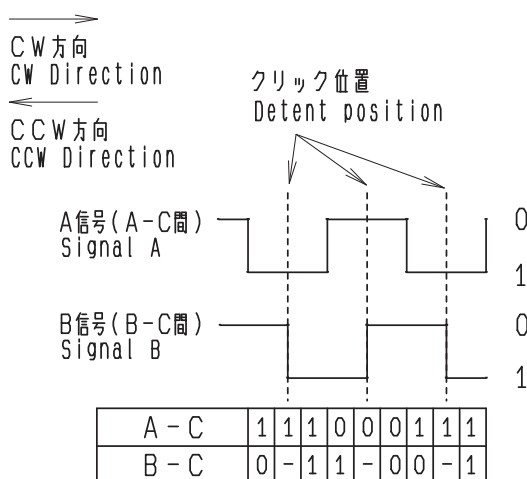
CLASS NO.		TITLE																																																																	
		回転形エンコータ 規格書		(SW01)																																																															
		ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION																																																																	
6. 耐久性能 Endurance characteristics.																																																																			
	項目 Item	条 件 Conditions		規 格 Specifications																																																															
6-1	しゅう動寿命性能 Rotational life	無負荷で軸を毎時500サイクルの速さで、15,000サイクル断続動作を行う。 但し、試験途中5,000で中間測定を行う。(1サイクルは、360°1往復) The shaft of encoder shall be rotated to 15,000 cycles at a speed of 500cycles per hour without electrical load, after which measurements shall be made. However, an interim measurement shall be made immediately after 5,000 cycles. (1 cycle: rotate 360° CCW rotate 360° CW)		位相差 $t \geq 5\text{mS}$ Phase difference $t \geq 5\text{mS}$ バウンス $t \leq 5\text{mS}$ Bounce $t \leq 5\text{mS}$ クリック又は回転トルクは 初期規格値に対し$\pm 10\%$以内のこと Detent or Rotational torque:Relative to the previously specified value. $\pm 10\%$ MAX その他初期規格を満足すること。 4. 1~4. 3, 4. 5~4. 6, 5. 1, 5. 3 Specifications in clause 4. 1~4. 3, 4. 5~4. 6, 5. 1, 5. 3 shall be satisfied.																																																															
6-2	耐湿性 Damp heat	温度$60 \pm 2^\circ\text{C}$、湿度90~95%の恒温湿槽中に240 ± 10時間放置後、常温、常湿中に1.5時間放置する。 The encoder shall be stored at a temperature of $60 \pm 2^\circ\text{C}$ with relative humidity of 90% to 95% for $240 \pm 10\text{h}$ in a thermostatic chamber. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made.		クリック又は回転トルク 初期規格値に対し$\pm 30\%$以内のこと Detent or Rotational torque:Relative to the previously specified value. $\pm 30\%$ MAX その他初期規格を満足すること。 4. 1~4. 6, 5. 1, 5. 3 Specifications in clause 4. 1~4. 6, 5. 1, 5. 3 shall be satisfied.																																																															
6-3	耐熱特性 Dry heat	温度$85 \pm 3^\circ\text{C}$の恒温槽中に240 ± 10時間放置後、常温、常湿中に1.5時間放置する。 The encoder shall be stored at a temperature of $85 \pm 3^\circ\text{C}$ for $240 \pm 10\text{h}$ in a thermostatic chamber. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurements shall be made.																																																																	
6-4	低温特性 Cold	温度$-40 \pm 3^\circ\text{C}$の恒温槽中に240 ± 10時間放置後、常温、常湿中に1.5時間放置する。 The encoder shall be stored at a temperature of $-40 \pm 3^\circ\text{C}$ for $240 \pm 10\text{h}$ in a thermostatic chamber. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made.																																																																	
6-5	耐振性 Vibration	10~55~10Hzと変化する振動(1周期1分/振幅1.5mm)をX、Y、Z、各方向に2時間加える。 The following vibration shall be applied to the encoder, after which measurement shall be made: The entire frequency range, from 10Hz to 55Hz and return to 10Hz, shall be transversed in 1 min. Amplitude(total excursion): 1.5mm. This motion shall be applied for a period of 2h in each of 3 mutually perpendicular axes. (A total of 6h)																																																																	
6-6	耐落下性 Free falling	60cmの高さより製品の任意の方向からビニタイルを張ったコンクリートの床上に自由に落下させる。 The encoder shall be fallen freely at any posture from 60cm height to the concrete floor covered with vinyl-tile, after which measurement shall be made.		初期規格を満足すること。 4. 1~4. 6, 5. 1~5. 8 Specifications in clause 4. 1~4. 6, 5. 1~5. 8 shall be satisfied. (但し、端子部の変形は除く。) (Except the deformation of terminals)																																																															
<table border="1"> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2" rowspan="2">ALPSALPINE CO.,LTD.</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>APPD.</td> <td>CHKD.</td> <td>DSGD.</td> <td>TITLE</td> <td>9形回転形エンコーダ</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>C-ENG2</td> <td>C-ENG2</td> <td>C-ENG2</td> <td colspan="2">9mmSIZE ROTATIONAL ENCODER</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>S.URUSHIHARA</td> <td>K. SASAKI</td> <td>H. MIURA</td> <td>DOCUMENT NO.</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>2015-11-20</td> <td>2015-11-20</td> <td>2015-11-20</td> <td colspan="2">5 L A 2 0 9 - 1 1 (5/6)</td> </tr> <tr> <td>SYMB</td> <td>DATE</td> <td>APPD</td> <td>CHKD</td> <td>DSGD</td> <td colspan="5"></td> </tr> </table>											ALPSALPINE CO.,LTD.												APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE	9形回転形エンコーダ						C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	9mmSIZE ROTATIONAL ENCODER							S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	DOCUMENT NO.							2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	5 L A 2 0 9 - 1 1 (5/6)		SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD					
					ALPSALPINE CO.,LTD.																																																														
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE	9形回転形エンコーダ																																																										
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	9mmSIZE ROTATIONAL ENCODER																																																											
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	DOCUMENT NO.																																																											
					2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	5 L A 2 0 9 - 1 1 (5/6)																																																											
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD																																																															

7. その他 Others

- 1) エンコーダのハルスカウント処理の設計においては動作スピード、サンプリングタイム、マスキングタイム等に注意し、実装確認の上御使用願います。
In case of pulse count process design, operational speed, sampling time, and masking time etc should be taken into the consideration.
Please check above matter at first on your circuit for the secure reason.
- 2) エンコーダのハルスカウント処理の回路は下図のフィルターをいれることを推奨します。
For your pulse count design, it should be considered to add C/R filter on your circuit shown as below.



- 3) エンコーダの回路処理は、下図の読取方法を推奨します。
For pulse count, recommendation is below.



破線はクリック付きの場合のクリックの位置を示す。
The broken line shows detent position of with-detent type.

A-C間の状態が変化した時にカウントし、CW、CCWの判定はその時のB-C間の状態による。

When phase A state changes, read phase B state and decide direction and count depend on it.

	CW方向	CCW方向
A-C	1 → 0	1 → 0
B-C	1	0
A-C	0 → 1	0 → 1
B-C	0	1

A-C間が1→0に変化した時に、B-C間が1であればCW方向、また、B-C間が0であればCCW方向である。

When phase A changes from 0→1 and phase B=1 means CW direction, if phase B=0, it means CCW direction.

A-C間が0→1に変化した時に、B-C間が0であればCW方向、また、B-C間が1であればCCW方向である。

When phase A changes from 0→1 and phase B=0 means CW direction, if phase B=1, it means CCW direction.

					ALPSALPINE CO.,LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	ROTATIONAL ENCODER
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	回転形エンコーダ
								DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	5LA209-11 (6/6)

Confidential

はんだ耐熱性 Soldering conditions

	項目 Item	条 件 Conditions	規 格 Specifications
1	はんだ耐熱 Resistance to soldering heat	下記の“はんだ付け条件”による。 Specified by “Soldering conditions” shown as below.	はんだ付け後、電氣的性能を満足すること。また、著しいガタ等機械的に異常のないこと。 Electrical characteristics shall No mechanical abnormality such as a excessive play.

はんだ付け条件 Soldering conditions

- 1) 手はんだの場合 Manual soldering
温度350°C以下、時間3秒以内
Bit temperature of soldering iron :350°C or less.
Application time of soldering iron : within 3s.
- 2) ディップはんだの場合 Dip soldering
使用基板 : t1. 6両面銅張積層板
Printed wiring board: Both-sided copper clad laminate board with thickness of 1.6mm.

フラックス : 比重0.82以上のフラックスを用い発泡式フラクサーにて発泡面高さは、基板板厚の半分を目安とし、かつ基板表面にフラックスの流入がないこと。
Flux:

・Specific gravity: 0.82 or more.
・Flux shall be applied to the board using a bubble foaming type fluxer.
・The board shall be soaked in the flux bubble only to the middle of its thickness.
・Flux shall not come into contact with the component side surface.

プリヒート : 基板表面温度100°C以下、時間2分以内
Preheating:

・Surface temperature of board: 100°C or less.
・Preheating time: within 2 min.

はんだ : 温度260°C±5°C、時間5秒±1秒以内
Soldering:

・Solder temperature: 260°C ±5°C.
・Immersion time: Within 5±1s

以上の工程を1回または2回通過する。
Apply the above soldering process for 1 or 2 times.

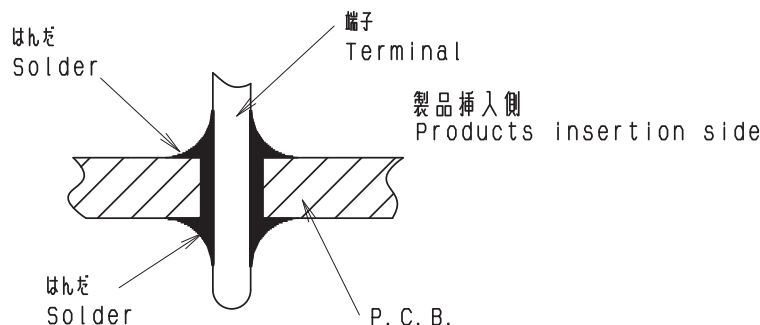
					ALPSALPINE CO.,LTD.				
					APPD. C-ENG2	CHKD. C-ENG2	DSGD. C-ENG2	TITLE ROTATIONAL ENCODER 回転形エンコーダ	
ORG	2000-6-01	K. I	S. M	Y. K	S. URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	DOCUMENT NO.	
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	L - E 9 (1 / 1)	

<その他注意事項>

<Other precautions>

- 1) 下図のようにP. C. B. の上面にはんだ付けをする配線は、お避けください。

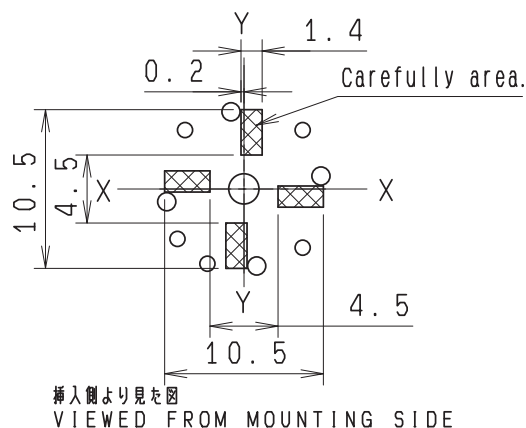
Please avoid soldering on upper surface (the component side surface) of the PC board as shown below.



- 2) 本製品の下にパターンを形成する場合はご注意ください。(取付板のカシメ部と基板面が極めて近いため)

《下図ハッチング部ハターン引き回し注意範囲》挿入側からみた図

If there is electrical circuit pattern under this product, the pattern have to be properly protected with insulated material. Because the gap between PCB and bended portion of frame is very small. Viewed from mounting side



- 3) 半田デッップ後の洗浄についてはエンコータ内にフラックスが流入する場合があります、接触不良の原因となりますのでご注意ください。
Please avoid cleaning of PCB board because the flux used during the dip soldering process may enter the encoder and cause poor contact

- 4) 基板に挿入される金属足ははんだ付けしてご使用願います。

Please solder all inserted metal terminals and bracket to a PWB.

- 5) Selective solderingの場合は、Dip solderingと条件が異なりますので、事前に貴社設備で充分確認の上条件設定をお願いします。

Please thoroughly test and decide appropriate parameters for soldering by your soldering equipment under actual condition of production. (for example, parameters for selective soldering can be different from for wave soldering.)

- 6) Spray flaxerの場合は、製品の実装側からflaxが浸入しないようにして下さい。

If you use spray fluxer equipment, please prevent the flux from entering the inside of product from mounting side.

					ALPSALPINE CO.,LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	その他注意事項
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	Other precautions
					2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	EC09E-03 (1/3)

- 7) 本製品の本体に直接水分がかかると、パルス波形に異常が発生する可能性がありますので、製品に直接水分がかからないよう配慮願います。
Care must be taken not to expose this product to water or dew to prevent possible problem in pulse output wave form.
- 8) 当製品は密閉構造ではありませんので、使用環境によって外部ガスが製品内部に侵入し接点障害を起こす場合があります。同一セット内に以下の様な部材を使用しないで下さい。
・硫化、酸化ガスを発生する部材（例：ゴム材、接着剤、合板、潤滑剤、梱包材）
・低分子シロキサンガスを発生する部材（例：シリコン系ゴム、潤滑剤、接点剤）
As this product does not have hermetical structure, it is possible gas from outside get inside of product and may cause contact failure depends on using environment.
Please avoid using following materials. If you have to use any of material in parentheses, please pay special attention and confirm it does not influence to products through tests under actual using conditions.
-materials which may generate sulfide gas or oxidized gas.
(rubber, glue, adhesive, plywood, packaging material)
-materials which may generate low-molecular-weight siloxane gas.
(silicone base rubber, lubricant, glue)
- 9) 高湿度環境下、又は結露する環境下、液体が製品にかかる環境下では、端子間の電流リークが発生する恐れがありますのでご使用にならないで下さい。
Please not to use this product under the atmosphere with high humidity, with possibility of dew condensation or of direct splash of liquid. Because it may cause leak between terminals.
- 10) ツマミを挿入する際に、軸に規定荷重以上の力や衝撃荷重が加わると製品が破壊する場合があります。ツマミの寸法や 挿入治具の圧力管理は、規定荷重以下で挿入できる設定の配慮をお願いします。
The product may have malfunction if excessive stress or impact than specified value is applied when insert knob to the shaft.
Please fix appropriate dimension for knob or fix insertion force of knob of mounting equipment which can avoid excessive stress to the product than specified value.
- 11) 使用温度範囲の上限、下限付近で長期間の連続使用はできません。
動作寿命の規定は常温15℃～35℃、常湿25%～85%の環境条件に限りです。
使用温度範囲の上限、下限付近で長期間の連続動作を行う場合は、機種毎に仕様規定が可能かどうか確認が必要になります。
This product can't be continuously used under high operating temperature or low operating temperature specified in this document.
Unless otherwise specified, the durability is specified only under normal conditions, temperature 15 to 35 degree Celsius and related humidity 25 to 85%.
When this product is operated at temperature near from upper or lower limit of operating temperature range, feasibility must be examined by each product specification.
- 12) 製品本体を規定の取付面まで挿入して水平になるように取付けて下さい。
水平にならないまま取付けますと、動作不良の要因となります。
Insert these switches to the specified mounting surface and mount them horizontally.
If not mounted horizontally, these switches will malfunction.
- 13) 塵埃が多い環境で使用されますと塵埃が開口部から入り出力不良や動作不良の原因となることがありますのでセット設計時に予めご配慮ください。
If this product is used under dusty conditions, dust or debris may get inside of product from openings and possible to cause output failure or malfunction. Please consider protections against dust when surrounding parts of the product are designed.

					ALPSALPINE CO.,LTD.			
					APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
					C-ENG2	C-ENG2	C-ENG2	その他注意事項 Other precautions
					S.URUSHIHARA	K. SASAKI	H. MIURA	DOCUMENT NO.
					2015-11-20	2015-11-20	2015-11-20	EC09E-03 (2/3)
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD				

注記 軸受材質: 亜鉛タ* イキャスト

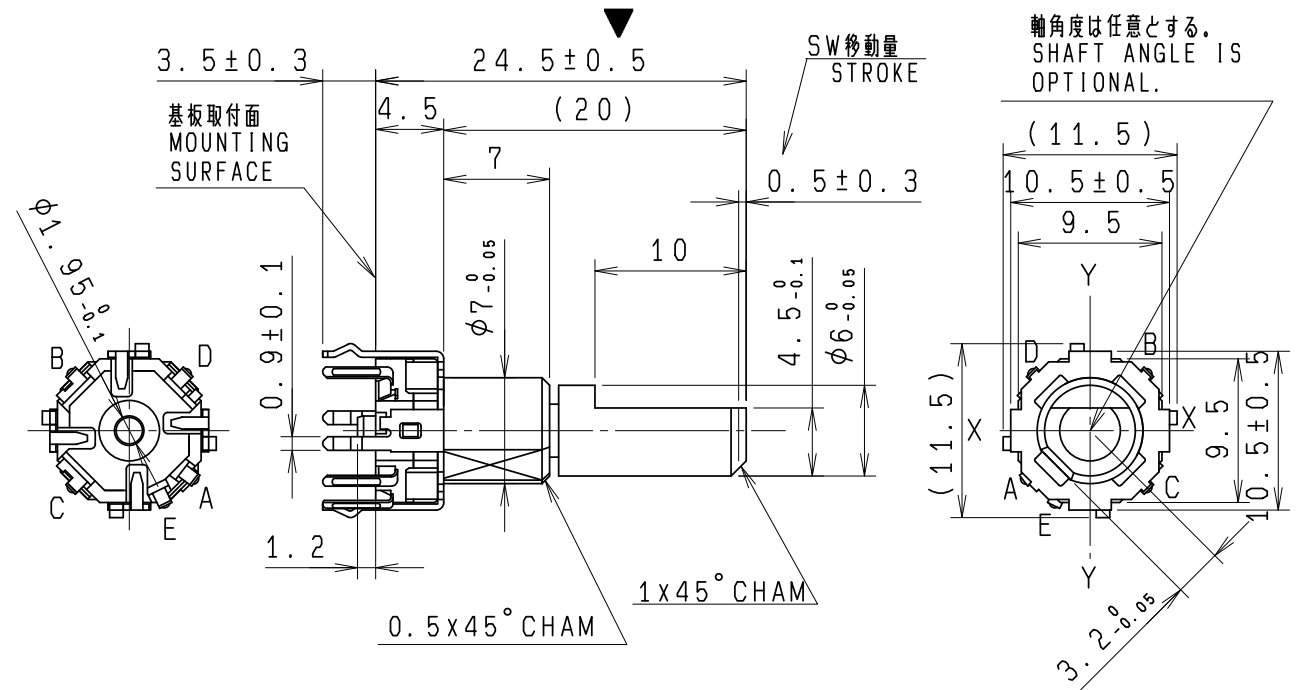
軸材質: アルミニウム

NOTES BUSHING MATERIAL: ZINC ALLOY DIE CASTING

SHAFT MATERIAL: ALUMINUM

(SW01) ENCODER

(SW02) PUSH ON SW



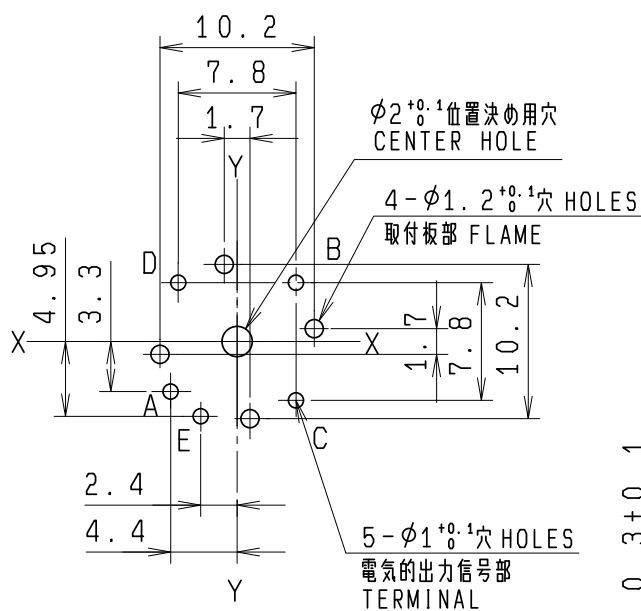
取付穴寸法図 許容差 ±0.1

(挿入側より見た図)

P.W.B. MOUNTING DETAIL

TOLERANCE ±0.1

VIEWS FROM MOUNTING SIDE



基板板厚 t=1.6mm

P.C.B. THICKNESS t=1.6mm

(SW01) 出力信号

ENCODER OUTPUT SIGNAL

時計方向回転

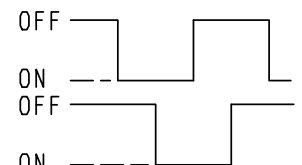
C.W. ROTATION

A-C端子間

TERMINAL A-C

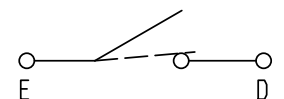
B-C端子間

TERMINAL B-C

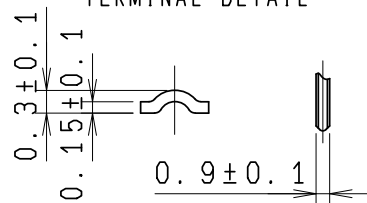


(SW02) 回路図

SWITCH CIRCUIT DIAGRAM



基板挿入部端子形状詳細
TERMINAL DETAIL



指定なき部分の許容差
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC

$L \leq 4$	±0.2
$4 < L \leq 16$	±0.3
$16 < L \leq 63$	±0.4
$63 < L \leq 250$	±0.5
$250 < L$	±0.7
角度 ANGULAR DIMENSION	±5°

PART NO.

MATERIAL

SPEC/NAME

FINISH

30C/15P

ALPSALPINE CO., LTD.

DSGD.

H. MIURA 2016-03-08

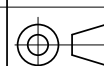
SCALE

2 : 1

NO.

CHKD.

K. SASAKI 2016-03-08



TITLE

9形1軸 PUSH
ON SW付エンコータ*組立図

APPD.

S. URUSHIHARA 2016-03-08

UNIT

mm

DOCUMENT NO.

LA209446

NO.

SYMB

DATE

APPD

CHKD

DSGD

Confidential