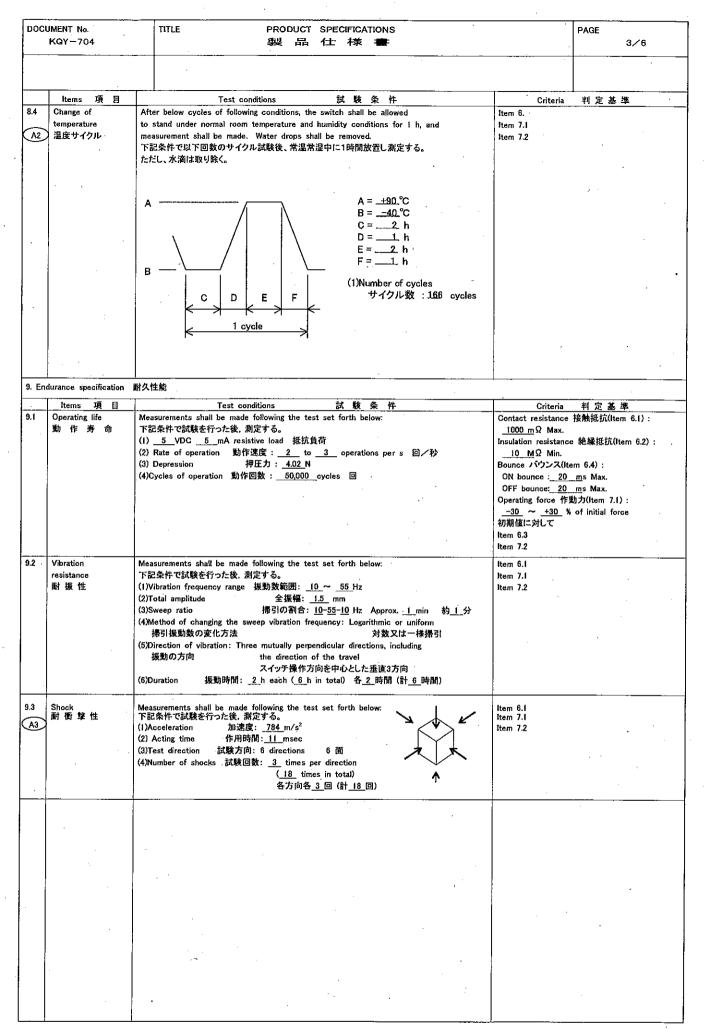
	JMENT No. KQY—704	TIT	LE	PROD 製	OUCT SPECIFIC 品 仕 枝	_	7		PAGE 1/6
BACK	GROUND			<u></u>					
1. General 一般事項 1.1 Application 適用範囲 1.2 Operating temperature range 1.3 Storage temperature range 1.4 Test conditions 試験状態			his specification この規格書は、大 用温度範囲: 内容温度範囲: Normal tempe Normal humid Normal air pro If any doubt ari ただし、判定に疑 Ambient temp Relative humid						
2 An	pearance, style and	dimensions	Air pressure	気:	任: 86~106kF	a ·			
2.1 2 2.2 3 3. Typ	Appearance 外観 Style and dimension pe of actuating 動 ntact arrangement	s 形状、寸; 作形式	先 Refer to Tactile feedba	There shall be 性能上有害な 性能上有害な the assembly o	な欠陥があってはな drawings. 製品図 <u>ールフィードバック</u> 			fuct. _岡 は製品図による)	
5.1 I	tings 定格 Maximum ratings 最 Minimum ratings 最		12 V DC 1 V DC						
6. Ele	ctrical specification	電気的性能	ł						
6.1	Items 項目 Contact resistance 接触抵抗	スイッチ操 (I)De	a below static (作部中央に下記の pression)静荷重を加え、 押圧力 : <u>6.2</u> 側定方法 : 1 kH volta	測定する。 測定する。 17_N dz small-current c ge drop method a	条条件 measurements shall contact resistance n at 5VDC 10mA 記計、又はDC5V 10m	neter or	Criteria 500 m Ω Max.	判定基準
6.2	Insulation resistance 絶縁抵抗	下記条f (1) Te	牛で試験を行った役 st voltage F	後. 測定する。 P加電圧: <u>100</u> 加場所: Betwee frame, 端子間		n.	tal	_100 MΩ Min.	
6.3	Voltage proof 耐湿圧	下記条((1) Te: (2) Du	井で試験を行った役 st voltage F ation F	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				There shall be no l 絶縁破壊のないこと	
							-		•
							L	DSGD. Apr.	11. 2006
									Inodera 11,2006
1,3 A3 Spec		Spec change		11, Apr. 2006	T.Miile	M. SUZUKi	J. Onoclera	APPD. // AA	Sulzuki
PAGE	初版.			14.Dec.2005 DATE	H.Kozuma APPD	H.Kozuma CHKD	T.Onodera DSGD	- J.	mike

DOCUMENT No. PRODUCT SPECIFICATIONS PAGE KQY-704 製品仕様書 2/6 項目 Items 試験条件 判定基準 Criteria Bounce Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use ON bounce: 10 ms Max. バウンス (3 to 4 operations per sec), bounce shall be tested at "ON" and "OFF" OFF bounce: 10 ms Max. スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3~4回/秒)で軽く打鍵L. ON時及び OFF時のバウンスを測定する。 Switch Oscilloscop 5V 5kΩ オシロスコープ ON OFF' 7. Mechanical specification 機械的性能 Items 項 目 Test conditions 試験条件 判定基準 Criteria Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and Operating force 3.14 ± 0.88 N 作 動 カ then gradually increasing the load applied to the center of the stem, the maximum load required for the switch to come to a stop shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に荷重を 加え、操作部が停止するまでの最大荷重を測定する。 Travel Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and 0.25 + 0.2 /- 0.1 mm 移動量 then applying a below static load to the center of the stem, the travel distance for the switch to come to a stop shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の静荷重 を加え、操作部が停止するまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 6.27_N 7.3 Return force The sample switch is installed such that the direction of switch operation is 0.49 N Min. 復 帰 力 vertical and, upon depression of the stem in its center the travel distance, the force of the stem to return tot its free position shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部を移動量押圧後、 操作部が復帰する力を測定する。 7.4 Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and Stop strength There shall be no sign of damage mechanically and electrically. ストッパー強度 then a below static load shall be applied in the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ以下の 機械的、電気的に異常のないこと。 静荷重を加える。 (1) Depression 押圧力:<u>29.4</u>N (2) Time 時 間: 3 s Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and 7.5 Stem strength 4.9 N ステム抜去強度 then the maximum force to withstand a pull applied opposite to the direction of stem operation shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部の操作方向とは反対方向 に操作部を引っ張って抜けない力である。 8. Environmental specification 耐候性能 Items 項目 試験条件 Test conditions Criteria 判定基準 8.1 Following the test set forth below the sample shall be left in normal Resistance to low Item 6. temperature and humidity conditions for I h before measurements are made: temperatures Item 7.1 耐寒性 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 Item 7.2 (I) Temperature 温 度:<u>~40</u>±<u>2</u>℃ 肼 間:<u>96</u> h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。 8.2 Heat resistance Following the test set forth below the sample shall be left in normal Item 6. 耐熱性 temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: Item 7.1 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 Item 7.2 (1) Temperature 温 度: 90 ± 2 °C (2) Time 時 閒:<u>96</u>h Moisture Following the test set forth below the sample shall be left in normal Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: resistance 500 mΩ Max. 耐湿性 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2): 温 (1) Temperature 度:<u>60</u>±<u>2</u>℃ _10_MΩ Min. (2) Time 時 間:<u>96</u>h Item 6.3 (3) Relative humidity 相对湿度: 90~95% Item 6.4 (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。 Item 7.1 Item 7.2



DOCUMENT No. TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS PAGE KQY-704 製品 化核 4 4/6 10. Soldering conditions 半田付条件 Items 項 目 Recommended conditions 推奨条件 10.1 Reflow soldering Please practice according to below conditions. リフロー半田 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Profile 温度プロファイル Surface of product Temperature 部品表面温度(°C) 260 °C Max. 3 s Max. Peak Temperature ヒーク温度 230 180 150 120s Max 40 s Max. (Pre-heating 予熱) _3 ~ 4 min. Max. Time inside soldering equipment 炉内通過時間 (2)Allowable soldering time 半田回数: 2 time Max. (The temperature shall go down to a normal temperature in prior to exposure to the second time : 2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。) 10.2 Hand soldering Please practice according to below conditions. 手 半 田 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Soldering temperature 半田温度: <u>350</u> ℃ Max. (2)Continuous soldering time 連続半田時間:<u>3</u> s Max. 半田コテ容量 : _60′ W Max. (3)Capacity of soldering iron (4)Excessive pressure shall not be applied to the terminal. 端子に異常加圧のないこと (1)Switch terminals and PCB. Upper face shall be free from flax prior to soldering 10.3 Other precautions For soldering 事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。 半田付けに関する (2) Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. その他注意事項 半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。 (3) Recommended cream solder: M705-GRN360-K2(SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equivalent 推奨クリーム半田: 千住金鷹工業(株) M705-GRN360-K2 同等品 (4) When chip components is soldered on the back side of PCB by automatic flow soldering, after this switch soldered by reflow soldering, flux will possibly creep up at the exterior wall of the housing and penetrate into the housing due to flux ejection. Therefore, when the PCB is designed, please do not locate through holes adjacent to the switch mounted area. 本スイッチをリフロー半田後、ブリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等によりスイッチ側面から フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。 (5) As the conditions vary somehow depending on the kind of reflow soldering equipment, please make sure you have the right リフロー槽の種類により、多少条件が異なりますので、事前に十分確認の上使用してください。 (6)As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be performed in the shortest period and at the lowest temperature possible. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願いします。 (7)Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top side. スイッチの上面からフラックスが浸入しないようにして下さい。

DOCUMENT No. KGY-704	1 .	SPECIFICATIONS 仕 様 書	-	PAGE 5/6
			1	

【Precaution in use】ご使用上の注意

A. General 一般項目

- Al. This product has been designed and manufactured for general electronic devices, such as audio devices, visual devices, home electronics, information devices and communication devices. In case this product is used for more sophisticated equipment requiring higher safety and reliability, such as life support system, space & aviation devices, disaster prevention & security system, please make verification of conformity or check on us for the details.

 本製品はオーディオ機器、映像機器、家電機器、情報機器、通信機器などの一般電子機器用に設計・製造したものです。生命維持装置、宇宙・航空機器、防災・防犯機器などの高度な安全性や信頼性が求められる用途に使用される場合は、貴社にて適合性の確認を頂くか、当社へご確認ください。
- A2. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand.

 本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は、別途ご相談ください。
- B. Soldering and assemble to PC board process 半田付, 基板実装工程
- B1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件により力を、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- B2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。
- B3. If the stem is given stress from the side, it may result in damages to switch functions. Therefore please handle it with extreme care. When the switch is carried, any shock shall not be applied to the stem. ステムに横からの力が加わりますと、スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 移動する場合はステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。
- B4. As this TACT switch is designed for reflow soldering, if you place it at the edge of PCB for convenience, then flux may get into the sliding part of the SW during automatic dip soldering after being mounted, so do not apply auto dip after being mounted. 当タクトスイッチはリフロー半田対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れが有りますので十分にご注意下さい。
- B5. As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be done within the recommended conditions. 熱腹歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨リフロー条件以内でリフローを行う様にお願いします。
- C. Washing process 洗浄工程
- C1. Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. 半田付け後、溶剤等でスイッチを洗浄しないでください。
- D. Mechanism design(switch layout) 機構設計
- D1. The dimensions of a hole and pattern for mounting a printed circuit board shall refer to the recommended dimensions in the engineering drawings. プリント基板取付穴及びパターンは、製品図に記載されている推奨寸法をご参照下さい。
- D2 You may dip-solder chip components on the backside of PCB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a through-hole under and around the switch. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により、スイッチ側面より、フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたっては、スイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。
- D3. Do not use the switch in a manner that the stem will be given stress from the side. If you push the stem from the side, the switch may be broken. ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。
- D4. Press the center of the stem. Click feel may be changed, if you press the edge. This is because the center will be displaced, depending on the hinge structure or cumulative tolerances. When you use the hinge structure, take special care so that the key-top point to press the switch won't move.

 ステムのセンターを押す様にして下さい。ヒンジ構造及びセット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があります。
 ヒンジ構造の場合は、押下時ステム押し位置が移動しますので、特にご注意下さい。
- D5. This switch is designed for unit construction that it is pressed by human operation. Please avoid using this switch as mechanical detecting function. In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section. 当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。
 メカ的な検出機能へのご使用は、避けてください。
 検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。
- D6. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified. (Refer to the strength of the stopper.)

 スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合が有ります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。
 (ストッパー強度参照)

DOCUMENT No. KGY-704	TITLE	SPECIFICATIONS 仕 様 畫	PAGE 6/6
	,		

E. Using environment 使用環境

E1. Do not use this switch in the atmosphere with high humidity or with bedewing probability, because such atmosphere may cause leak among terminals. 高湿度環境下、又は結嘱する可能性がある環境では、端子間の電流リークが発生する可能性が有りますので本スイッチはご使用にならないでください。

F. Storage method 保管方法

- F1. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures. However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months pass.

 製品は納入形態のまま常温、常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し、納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用ください。
- F2. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above.

 You should use it up as soon as possible.

開封後はポリフクロで外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管しすみやかにこ使用下さい。

F3. Do not stack too many switches for strafe. 過剰な積み重ねは行わないで下さい。

G. Others. その他

- GI. This specification will be invalid one year after it is issued, if you don't return it or don't place an order. 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又はご発注の無い場合は、無効とさせていただきます。
- G2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own discretion. 電気的. 機械的特性、外観寸法および取付寸法以外につきましては、当社の都合により変更させて頂く事が有りますので、あらかじめ御了承下さい。
- G3. Never use the product beyond the rating. It may catch fire. If you think that the product may be used beyond the rating due to some abnormal conditions, you must take certain protective measures, such as a protective circuit to shut down the current. 定格を超えての使用は火災発生のおそれがありますので絶対に避けて下さい。 また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。
- G4. The flammability grade of the plastic used for this product is "94HB" by the UL Standard (slow burning). Therefore, either refrain from using it in the place where it can catch fire, or take measures to preclude catching fire.
 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しております。
 つきましては類焼の恐れがある場所での使用を禁止するか、類焼防止対策をお願いします。
- GS. Though we are confident in switch quality, we cannot deny the possibility that they could fail due to short or open circuit.

 Therefore, if you use a switch for a product requiring higher safety level, we would like you to verify in advance what effects your module would receive in case the switch alone should fail. And secure safety as a whole system by introducing the fail-safe design, i.e. a protection network. スイッチの品質には万全を尽くしていますが、故障モードとしてショート、オープンの発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、スイッチの単晶故障に対してセットとしての影響を事前にご検討頂き、保護回路等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い安全を確保して頂きますようにお願いします。

