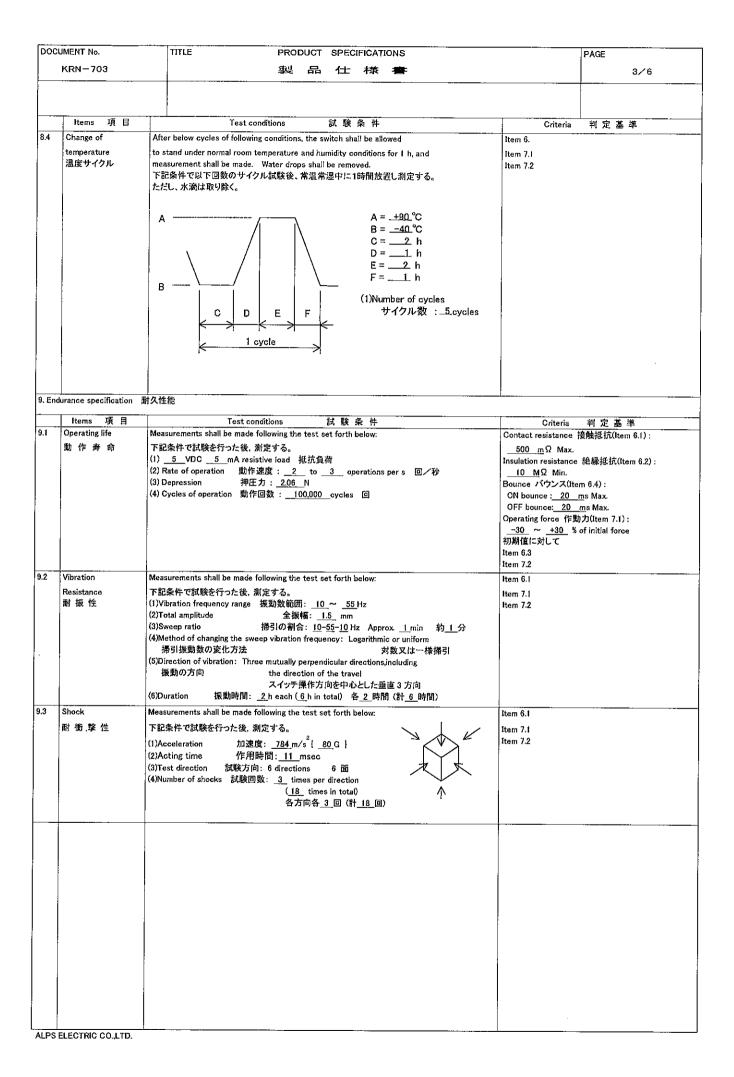
DOG	CUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPE	CIFICATIONS		PAGE
	KRN-703		製品仕	<b>林 憲</b>		1/6
BAC	KGROUND					1/6
_						
1. G	eneral 一般事項					
1.1	Application 適用		is applied to TACT switches v	vhich have no keytop.		
12	Operating temperature		キートップなしのタクトスイッチについ			
	Storage temperature ra			humidity,normal air pre	essure 常湿·常圧)	•
1	Test conditions 試験		pecified, the atmospheric con	ii numidity,normai air p ditions for making mea	ressure 常達·常庄 surements and tests	: )
		試験及び測定に	よ特に規定がない限り以下の:	標準状態のもとで行う。	sarcinents and lesc	sale as tollows.
		Normal temp	erature 常温: (Ten	nperature 温度 5~35	i°C)	
		Normal humi	.44	e humidity 湿度 25~)		
		Normal air pr If any doubt ari	ressure 常 庄: (Air pr se from judgement, tests shall	ressure 気圧 86~106		
			疑義を生じた場合は以下の基		ionowing conditions.	
		Ambient tem				
		Relative hum				
		Air pressure	気 圧: 86~1	лкРа — — — — — — — — — — — — — — — — — — —		
2. Ap	pearance, style and dim	ensions 外観、形状、寸法				
2.1	Appearance 外観	There s	shall be no defects that affect	the serviceability of th	ne product.	
22	Paralla and discount of		上有害な欠陥があってはならな			
2.2	Style and dimensions	Refer to th	e assembly drawings. 製品区	による。		
3. Ty <sub>l</sub>	pe of actuating 動作形	式 <u>Tactile feedbac</u>	<u>** タクティー</u> ルフィードバッ	ウ		
4. Co	ntact arrangement 回					
		(Details of c	ontact arrangement are given	in the assembly drawing	ngs 回路の詳細	は製品図による)
5. Ra	tings 定格					
	Maximum ratings 最大	— <del>-</del>				
5.2 N	Minimum ratings 最小気	E格1_V DC	<u>_10μ</u> Α			
6. Ele	ctrical specification 🖼	気的性態				
	Items 項目		t conditions 試験	条 件		A second of the second
6.1	Contact resistance		ad to the center of the stem,		made.	Criteria 判定基準 First action: 100 mΩ Max.
	接触抵抗		D静荷重を加え、測定する。			Second action: _100 m Ω Max.
		(1) Depression	押圧力:First action 1.18	•		
		(2) Massuring mathed 3	Second action 3.1			
	•	(z) measuring metrod %	定方法:1 kHz small-current or voltage drop me	t contact resistance m ethod at 5VDC 10mA.	eter	
	ļ			触抵抗計、又は DC5V	I0mA 電圧降下法	
5.2	Insulation	Measurements shall be ma	ade following the test set forth	ı below:		
	resistance	下記条件で試験を行った行				
	終線抵抗	(1) Test voltage 印加 (2) Applied position 印加	]電圧: <u>100</u> V DC for 1 min. ]場所:Between all terminals. ,	A 1 (P.)		_100 <u>M</u> Ω Min.
		(2) supplied position 1432		nals and ground(frame		
			端子間、金属フレーム	がある場合は、端子と	, :	
			金属フレーム間			
5.3	Voltage proof		de following the test set forth	below:		There shall be no breakdown.
	耐電圧	下記条件で試験を行った				絶縁破壊のないこと。
			D電圧: <u>_250_</u> V AC (50~60 D時間:1 min	Hz)		
			마하며: i min □場所:Between all terminals.			
			frame, between termi			
			端子間、金属フレール			
			金属フレーム間			
İ						
ļ						
-+				-		A 10 Port
						DSGD. Apr. 18, 2006
T						CHKD. Mey. 02, 2006  M. SUZUKi  APPD. 2 May 2006  T. Mako
						CHKD. Mry, 02,2006
						M. SUZUE!
_						APPD. > May 2006
	EVALUE -	201110				20010
GE :	SYMB BACKG	KUUND	DATE APPD	CHKD	DSGD	I S. Mako.

DOCUMENT No.		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE	
	KRN-703	製品仕様	2/6	
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
6.4	Bounce	Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use		
	パウンス	(3 to 4 operations per s),bounce shall be tested at "ON" and "OFF". スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3~4回/秒)で軽(打鍵し, ON時及びOFF時のパウンスを測定する。  Switch  Oscilloscop オシロスコープ  "ON"  "OFF"	First,Second action: ON bounce : 10 ms Max OFF bounce: 10 ms Max.	
7. Me	chanical specification	→ ← → ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←		
-	Items 項目	Test conditions 試験条件	Cultural will to 11 to	
7.t	Operating force	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and	Criteria 判定基準 First action : 0.59 ± 0.3 N	
	作動力	then gradually increasing the load applied to the center of the stem, the maximum load required for the switch to come to a make "ON" shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に荷重を加え、スイッチがONするまでの最大荷重を測定する。	Second action: 1.57 ± 0.49 N	
7.2	Travel	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and	First action : 0.25 ± 0.1 mm	
	移動量	then applying a static load of bellow force to the center of the stem, the travel distance for the switch to come to a make "ON" shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。	Second action: 0.4 ± 0.15 mm	
7.3	Return force	The sample switch is installed such that the direction of switch operation is	First action : 0.1 N Min.	
	復 帰 力	vertical and upon depression of the stem in its center the whole travel distance ,the force of the stem to return tot its free position shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部を全移動量押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	Second action: 0.59 N Min.	
7.4	Stop strength ストッパー強度	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then a below static load shall be applied in the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ以下の静荷重を加える。  (1) Depression 押圧力: 29.4 N  (2) Time 時間: 60 s	There shall be no sign of damage mechanically and electrically. 機械的、電気的に異常のないこと。	
8. Envi	ironmental specification	耐候性能		
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
8.1	Resistance to low temperatures 耐寒性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温 度: <u>-40</u> ± 2 ℃ (2) Time 時間: <u>96</u> h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
8.2	Heat resistance	Following the test set forth below the sample shall be left in normal	Item 6.	
		temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 (I) Temperature 温 度: <u>90 ± 2 °</u> C (2) Time 時 間: <u>96</u> h	Item 7.1 Item 7.2	
8.3	Moisture	Following the test set forth below the sample shall be left in normal	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1):	
		(3) Relative humidity 相対湿度: <u>90 ~ 95</u> % (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	_500 m Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2):	
ALPS	ELECTRIC CO.,LTD.			



DOCUMENT No. TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS PAGE KRN-703 製品 仕様 書 4/6 10. Soldering conditions 半田付条件 items 項目 Recommended conditions 推 奨 条 件 10.1 Hand soldering Please practice according to below conditions. 手 半 田 以下の条件にて実施して下さい。 半田温度: <u>350</u>℃ Max. (1)Soldering temperature (2)Continuous soldering time 連続半田時間:<u>3</u> s Max. (3)Capacity of soldering iron 半田コテ容量: 60 W Max. (4)Excessive pressure shall not be applied to the terminal. 端子に異常加圧のないこと 10.2 Reflow soldering Please practice according to below conditions. リフロー半田 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Profile 温度プロファイル Surface of product Temperature 部品表面温度(°C) 260 °C Max. 3 s Max. Peak Temperature ピーク温度 230 180 150 Time 時間 40 s Max. 120s Max (Pre-heating 予熱) 3~\_4\_min. Max, Time inside soldering equipment 炉内通過時間 (2)Allowable soldering time 半田回数:\_2\_ time Max. (The temperature shall go down to a normal temperature in prior to exposure to the second time : 2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。) 10.3 Other precautions (1) Switch terminals and PCB. Upper face shall be free from flax prior to soldering. 事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。 For soldering 半田付けに関する (2) Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. その他注意事項 半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。 (3) Recommended cream solder: M705-GRN360-K2(SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equivalent 推奨クリーム半田:千住金属工業(株) M705-GRN360-K2 同等品 (4) When chip components is soldered on the back side of PCB by automatic flow soldering, after this switch soldered by reflow soldering, flux will possibly creep up at the exterior wall of the housing and penetrate into the housing due to flux ejection. Therefore, when the PCB is designed, please do not locate through holes adjacent to the switch mounted area. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等によりスイッチ側面から フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。 (5) As the conditions vary somehow depending on the kind of reflow soldering equipment, please make sure you have the right one before use. リフロー槽の種類により、多少条件が異なりますので、事前に十分確認の上使用してください。 (6)As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be performed in the shortest period and at the lowest temperature possible. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願いします。 (7) Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top side. スイッチの上面からフラックスが浸入しないようにして下さい。 (8)The thickness of cream solder : 0.15 mm クリーム半田印刷厚: 0.15 mm (9)Thickness of printed circuit board shall be 1.6 mm. 基板厚さは 1.6mm を推奨します。

DOCUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
KRN-703		製品仕様書	5/6
, ,			

## 【Precaution in use】ご使用上の注意

## A. General 一般項目

A1. This product has been designed and manufacturfd for general electronic devices, such as audio devices, visual devices, home electronics, information devices and communication devices. In case this product is used for more sophisticated equipment requiring higher safety and reliability, such as life support system, space & aviation devices, disaster prevention & security system, please make verification of comformity or check on us for the details.

本製品はオーディオ機器,映像機器, 家電機器, 情報機器, 通信機器などの一般電子機器用に設計・製造したものです。生命維持装置、宇宙・航空機器, 防災・防犯機器などの高度な安全性や信頼性が求められる用途に使用される場合は, 貴社にて適合性の確認を頂くか、当社へご確認ください。

A2. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand.

本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は、別途ご相談ください。

- B. Soldering and assemble to PC board process 半田付, 基板実装工程
- BI. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- B2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions.
  はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。
- B3. As this TACT switch is designed for reflow soldering, if you place it at the edge of PCB for convenience, then flux may get into the sliding part of the SW during automatic dip soldering after being mounted, so do not apply auto dip after being mounted.

  当タクトスイッチはリフロー半田対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れが有りますので十分にご注意下さい。
- B4. As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be done within the recommended conditions. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨リフロ一条件以内でリフロ一を行う様にお願いします。
- C. Washing process 洗浄工程
- C1. Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. 半田付け後、溶剤等でスイッチを洗浄しないでください。
- D. Mechanism design(switch layout) 機構設計
- D1. The dimensions of a hole and pattern for mounting a printed circuit board shall refer to the recommended dimensions in the engineering drawings. プリント基板取付穴及びパターンは、製品図に記載されている推奨寸法をご参照下さい。
- D2. You may dip-solder chip components on the backside of PCB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep—up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a throughhole under and around the switch.
  本スイッチをリフロー・半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により、スイッチ側面より、フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたっては、スイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。
- D3. Do not place something pointy on the scaling film of the switch. スイッチのフィルム部分を鋭利なもので押さえることは避けて下さい。
- D4. Please avoid using this switch as mechanical detecting function.

In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section.

当スイッテは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。メカ的な検出機能へのご使用は、避けてください。
検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。

D5. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified. (Refer to the strength of the stopper.)

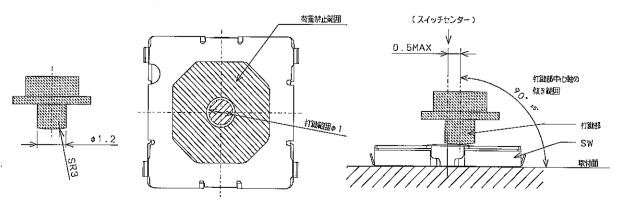
In addition, in case stress applied to the area, which is out of actuator, this may also cause the similar damage or breakage to the switch. Enough care shall be taken to assure that stress is properly applied to actuator.

スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合が有ります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。 (ストッパー強度参照)

また、荷重の加わる位置が操作範囲外であった場合にも、同様にスイッテの破損が考えられますので、操作範囲外には荷重を加えないで下さい。

D6. Shape of keying tip: 打鍵部先端形状

・It is recommended that the tip of the keuing section be SR3(φ1.2) 下図に示すφ1.2mm 先端 SR3 の形状を推奨いたします。



DOCUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
KRN-703		製品 仕様 書	6/6

D7.Restriction in Operation: 操作条件

- \*Allowable misalignment between the center of the switch and the center of keying section is 0.5mm(max). スイッチ外形を基準とする中心軸線から打鍵部中心軸線間のセンターズレは 0.5mm 以下にて御使用下さい。
- E. Using environment 使用環境
- El. Do not use this switch in the atmosphere with high humidity or with bedewing probability, because such atmosphere may cause leak among terminals. 高湿度環境下、又は結露する可能性がある環境では、端子間の電流リークが発生する可能性が有りますので本スイッチはご使用にならないでください。
- F. Storage method. 保管方法
- FI. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures. However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months pass. 製品は納入形態のまま常温、常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用ください。
- F2. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above. You should use it up as soon as possible. 開封後はポリフクロで外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管しすみやかにご使用下さい。
- F3. Do not stack too many switches for strafe.

  過剰な積み重ねは行わないで下さい。
- G. Others. その他
- GI. This specification will be invalid one year after it is issued, if you don't return it or don't place an order. 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又はご発注の無い場合は、無効とさせていただきます。
- G2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own discretion.
  - 電気的、機械的特性、外観寸法および取付寸法以外につきましては、当社の都合により変更させて頂く事が有りますので、あらかじめ御了承下さい。
- G3. Never use the product beyond the rating. It may catch fire. If you think that the product may be used beyond the rating due to some abnormal conditions, you must take certain protective measures, such as a protective circuit to shut down the current. 定格を超えての使用は火災発生のおそれがありますので絶対に避けて下さい。また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。
- G4. The flammability grade of the plastic used for this product is "94HB" by the UL Standard (slow burning). Therefore, either refrain from using it in the place where it can catch fire, or take measures to preclude catching fire.

  本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しております。 つきましては頻焼の恐れがある場所での使用を禁止するか、 類焼防止対策をお願いします。
- G5. It is recommended to install a protective or redundant circuit, or to perform safety tests when you use the switches for the equipment requiring expensive safety, whatever purposes the equipment is applied for.

  用途の如何にかかわらず、高い安全性が求められる機器にお使いになるときは、保護回路や冗長回路を設けて機器の安全を図られると同時に、お得意様において安全性のテストをされることをお勧めします。
- G6. Though we are confident in switch quality, we cannot deny the possibility that they could fail due to short or open circuit. Therefore, if you use a switch for a product requiring higher safety level, we would like you to verify in advance what effects your module would receive in case the switch alone should fail. And secure safety as a whole system by introducing the fail-safe design, i.e. a protection network. スイッチの品質には万全を尽くしていますが故障モードとしてショート、オープンの発生が管無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、スイッチの単品故障に対してセットとしての影響を事前にご検討頂き、保護回路等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い安全を確保して頂きますようにおいます。

