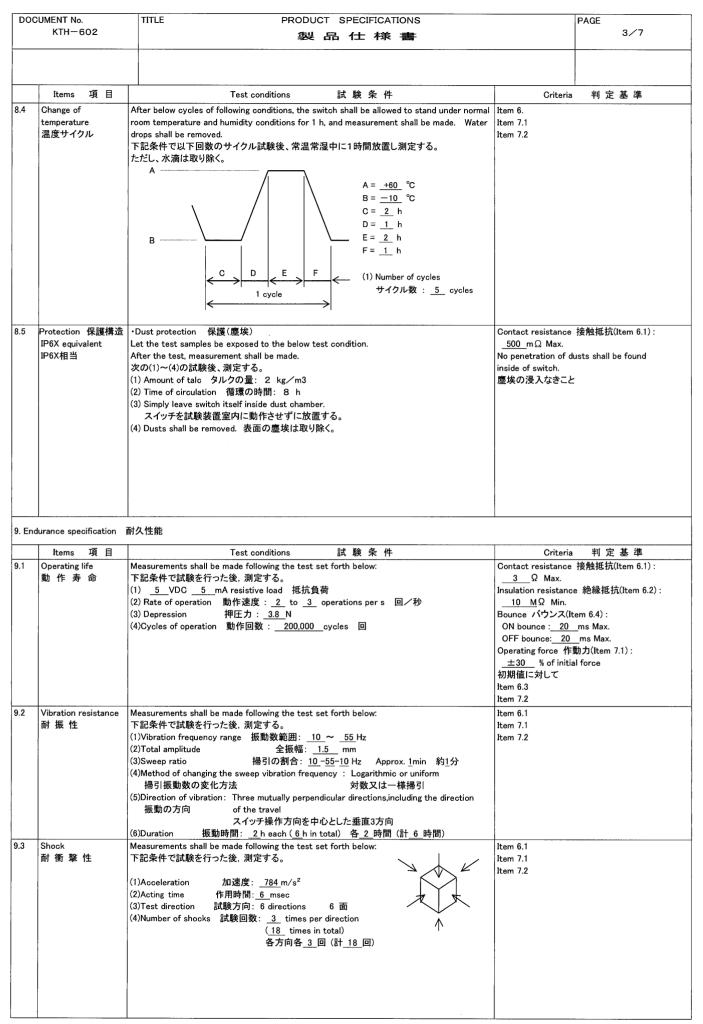
DOCUME		TITLE	PR	ODUCT SPE	CIFICATIONS			PAGE
ı	KTH-602			製品付	上 様 🖀			1/7
BACKGR	OUND							
1. Genera 1.1 Appli	Ⅱ 一般事項 ication         適用範	囲 This specification of	covers the real	irements for sing	rle kev switches wh	hich have no key t	·on	
1.170	icación <u>ne</u> /1146	(TACT SWITCHES	-		sic RCy SWILDINGS WI	mon have no key t	.ор.	
1.2 Oper	rating temperature ra				スイッチ:メカニカルコンタク  umidity,normal air <sub> </sub>			
1.2 0 00.	ading tomporatare ra	Operating tempera	ture range shal	Il refer to the ran	ge where this switc	ch keeps electrica	l function within suc	ch temperatures.
1			東用温度範囲とはスイッチがON-OFF機能を維持する温度範囲を言う。 発存温度範囲: -40 ~ 90 ℃ (normal humidity,normal air pressure 常湿・常圧)					
	conditions 試験状	態 Unless otherwise s	pecified, the at	mospheric condit	ions for making me			
		試験及び測定は特 Normal temp			、態のもとで行う。 rature 温度 5~35	5°C)		
		Normal humid			humidity 湿度 25			
		Normal air pr If any doubt arise f		•	ssure 気圧 86~16 onducted at the fol			
		ただし、判定に疑義						
		Ambient tem Relative hum		度: 20±2°0 对湿度: 60~709				
		Air pressure Switch shall be mou	気 ( RWR on DWR		6kPa {860~1060m	-		
		スイッチは回路基板		-		uiig.		
2. Appear	ance, style and dime	nsions 外観、形状、寸法						
1 ''	earance 外観	There shall be no o	defects that aff		oility of the produc	t.		
2.2 Style	e and dimensions #	性能上有害な欠陥 状、寸法 Refer to th		っない。 wings. 製品図I	こよる。			
3 Type of	f actuating 動作形:	दौ Tactile feedback	タクティーリ	<u>・フィードバック</u>				
3. Type of	ractuating \$17F115:	racile reedback						
4. Contac	t arrangement 回路				assembly drawings	。 回路の詳細	は製品図による)	
5. Ratings			•	a a given in and	accomen, aranings			
1	mum ratings 最大词 num ratings 最小定							
6 []	:E+: @:	= 사사산						
1	cal specification 電 Items 項目	気的性能 Test	conditions	試験:	条 件		Criteria	判定基準
1 1		Applying a below static loa スイッチ操作部中央に下詞				,	<u>500 m</u> Ω Max.	
1 12	na is ne	(1) Depression	押圧力:_ <u>6</u> N	I				
		(2) Measuring method 測	定方法 : 1 kH;	z small-current c	ontact resistance i	meter		
			1kHz	微少電流接触抵	抗計			
		Measurements shall be ma 下記条件で試験を行った後	_	e test set forth b	elow:		_100 M Ω Min.	
絶	縁 抵 抗		電圧: <u>100</u> V					
		(2) Applied position 印加		n all terminals. An s and ground(fran		i frame, between		
			端子間,	金属フレームがあ	る場合は、端子と	金属フレーム間		
1 1	• •	Measurements shall be ma		e test set forth b	elow:		There shall be no bi	
<b>耐</b>	電圧	下記条件で試験を行った役 (1)Test voltage 印加電圧		AC (50~60Hz)			絶縁破壊のないこと	•
		(2)Duration 印加時間:			1.0.1			
		(3)Applied position 印加		n all terminals. A n terminals and g		tal frame,		
			端子間、	金属フレームがる	ある場合は, 端子と	:金属フレーム間		
			<u> </u>				DSGD. Oct.15,	2015
							K.Hayak	
							CHKD. Oct.15, 2	2015
							T.Kato	Men
							APPD. Oct.15, 2	2015 2015 2015 2015
PAGE SY	MB B	ACKGROUND	DATE	APPD	CHKD	DSGD	T.Kato	Zu

DOCUMENT No.		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
	KTH-602	製品仕様書	2/7
	1		
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
6.4	Bounce	Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4 operations	ON bounce : 10 ms Max.
	バウンス	per s.), bounce shall be tested at "ON" and "OFF". スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3~4回/秒)で軽く打鍵し, ON時及びOFF時	OFF bounce: 10 ms Max.
		のバウンスを測定する。	
		Switch	
		Oscilloscop	
		5V 5kΩ オシロスコープ	
		\ \ \ \ \ \	
		<del></del>	
		″ON″	
		IMARIA LI NA	
/. Me		機械的性能	
7.1	Items 項目 Operating force	Test conditions 試験条件 Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then gradually	Criteria 判定基準 3 N ± 0.8 N
/	作動力	increasing the load applied to the center of the stem, the maximum load required for the	<u> </u>
		switch to come to a stop shall be measured.	
		スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に荷重を加え、操作部が停止するまでの最大荷重を測定する。	
7.2	Travel	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and	0.12 ± 0.1 mm
1.2	移動量	then applying a below static load to the center of the stem, the travel distance	<u></u>
		for the switch to come to a make "ON" shall be measured	
		スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の静荷重 を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。	
		で加え、スイッテからはするまでの距離を測定する。 (1)Depression 押圧力: 3.8 N	
7.3	Return force	The sample switch is installed such that the direction of switch operation is vertical and, upon	
	復 帰 力	depression of the stem in its center the travel distance , the force of the stem to return tot its	
		free position shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部を移動量押圧後、操	
		作部が復帰する力を測定する。	
7.4	Stop strength	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then a below	There shall be no sign of damage mechanically
	ストッパー強度	static load shall be applied in the direction of stem operation.	and electrically.
		スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ以下の静荷 重を加える。	機械的,電気的に異常のないこと。
		(1) Depression 押圧力: 50_N	
		(2) Time 時間: <u>30</u> s	
8. Env	rironmental specification	n 耐候性能	
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
8.1	Resistance to low	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity	Item 6.
	temperatures 耐寒性	conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。	Item 7.1 Item 7.2
		(1) Temperature 温 度: <u>-40</u> ± <u>2</u> °C	
		(2) Time 時間: <u>96</u> h	
0.0	11. 1	(3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	
8.2	Heat resistance 耐熱性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made:	Item 6. Item 7.1
		次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。	Item 7.2
		(1) Temperature 温度: <u>90</u> ± <u>2</u> °C	
0.2	Mointure	(2) Time 時間: 96 h	O
8.3	Moisture resistance	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made:	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): 1 Ω Max.
	耐湿性	次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。	 Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) :
		(1) Temperature  温 度: <u>60</u> ± <u>2</u> ℃	M Ω Min.
		(2)Time     時 間: <u>96</u> h (3)Relative humidity 相対湿度: 90 ~ 95 %	Item 6.3 Item 6.4
		(4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Item 7.1
			Item 7.2



DOCUMENT No. KTH-602		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 4/7
0. Sc	oldering conditions 半	丑付条件	
	Items 項 目	Recommended conditions 推 奨 条 件	
10.1	Hand soldering 手 半 田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Soldering temperature 半田温度: 350 °C Max. (2)Continuous soldering time 連続半田時間: 3 s Max. (3)Capacity of soldering iron 半田コテ容量: 20 W Max. (4)Excessive pressure shall not be applied to the terminal.  端子に異常加圧のないこと	
10.2	Reflow soldering リフロー半田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。  (1) Profile 温度プロファイル  Surface of product Temperature 部品表面温度(*C)  180  150  150  120s Max (Pre-heating 予熱)  3 ~ 4 min. Max. Time inside soldering equipment 炉内通過時間  (2) Allowable soldering time 半田回数: 2 time Max. (The temperature shall go down to a normal temperature in prior to exposure to the second time: 2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。)	
10.3	Other precautions For soldering 半田付けに関する その他注意事項	(1)Switch terminals and PWB. Upper face shall be free from flax prior to soldering.  事前にスイッチの端子及びブリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。 (2)Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like.  半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。 (3) Recommended cream solder: M705-GRN360-K2-V (SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equivalent 推奨クリーム半田:千住金属工業(株) M705-GRN360-K2-V 同等品 (4) When chip components is soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering, after this switch sold flux will possibly creep up at the exterior wall of the housing and penetrate into the housing due to flux ejection. please do not locate through holes adjacent to the switch mounted area.  本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスルーホールを設 (5) As the conditions vary somehow depending on the kind of reflow soldering equipment, please make sure you hリフロー槽の種類により、多少条件が異なりますので、事前に十分確認の上使用してください。 (6)As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be performed in the lowest temperature possible.  熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願いしま (7)Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top side. スイッチの上面からフラックスが浸入しないようにして下さい。 (8) The thickness of cream solder: <u>0.1 ± 0.02</u> mm	Therefore, when the PWB is designe げ等によりスイッチ側面から けないで下さい。 ave the right one before use. shortest period and at the

DOCUMENT No. KTH-602	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5/7

【Precaution in use】ご使用上の注意

## A. General 一般項目

A1. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations.

国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。

- A2. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes.

  軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・個人等
  へも当製品を一切供給しないでください。
- A3. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual)equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medical equipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system.

当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造されたものです。 したがいまして、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、 防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を 行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。

- A4. Before using products which were not specifically designed for use in automotive applications, please contact an Alps sales representative. 車載対応製品以外の製品を車載用にご使用される場合は、事前に弊社へご相談ください。
- A5. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand.

本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は、別途ご相談ください。

- B. Soldering and assemble to PWBoard process 半田付, 基板実装工程
- B1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- B2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。
- B3. After reflow treatment of this switch, this switch is not allowed for wave/flow soldering at the backside of PWB. Due to jet stream, flux may penetrate into inside of switch. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田しないで下さい。フラックス吹き上げによりスイッチにフラックスが侵入する場合があります。
- B4. As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be done within the recommended conditions.

  熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨リフロー条件以内でリフローを行う様にお願いします。
- B5. If the stem is given stress from the side, it may result in damages to switch functions. Therefore please handle it with extreme care. When the switch is carried, any shock shall not be applied to the stem. ステムに横からの力が加わりますと、スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 移動する場合はステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。
- B6. Switch shall be mounted without any indication of switch floating between switch bottom and PWB. スイッチ底面と回路基板との間に隙間が生じないように取り付けてください。
- C. Washing process 洗浄工程
- C1. Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. 半田付け後, 溶剤等でスイッチを洗浄しないでください。
- D. Mechanism design(switch layout) 機構設計
- D1. When users use a different PWB mounting hole and land footprints/pattern from our recommended dimensions, the prior consultation shall be made with us. プリント基板取り付け穴およびパターンに関し、推奨寸法以外を採用する場合は、当社に連絡願います。
- D2. You may dip-solder chip components on the backside of PWB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a throughhole under and around the switch.

  本スイッチをリフロー半田後, プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により, スイッチ側面より, フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたっては、スイッチ下面, 周囲にスルーホールを設けないで下さい。
- D3. Do not use the switch in a manner that the stem will be given stress from the side. If you push the stem from the side, the switch may be broken.

  ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。
- D4. Press the center of the stem. Click feel may be changed, if you press the edge. This is because the center will be displaced, depending on the hinge structure or cumulative tolerances. When you use the hinge structure, take special care so that the keytop point to press the switch won't move.

  ステムのセンターを押す様にして下さい。ヒンジ構造及びセット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があります。
  ヒンジ構造の場合は、押下時ステム押し位置が移動しますので、特にご注意下さい。

KTH-602	生!! ロ /上 +*		
	製品 仕 様	ŧ <b>=</b>	6/7

D6. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified.

(Refer to the strength of the stopper.)
スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合が有ります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。(ストッパー強度参照)

D7. This switch shall not be pressed and/or operated at any impact force. When switch is pressed at impact force, this may potentially cause damage or breakage of switch.

スイッチ操作時に衝撃を与えないで下さい。衝撃が加わりますとスイッチが破損する危険性があります。

- D8. If you intend to change the way of the switch being used on your module, please let us know. セット上でのスイッチの使われ方が変更される際は当社に御連絡ください。
- D9. Please avoid designing keytop to be projecting from set case. This may cause breakage of switch due to mechanical impact applied to switch body.
  セットキートップがセット筐体から出るようなご使用方法はお避け下さい。スイッチに衝撃荷重が加わりスイッチ破壊の原因となります。
- D10. Please make sure that switch is mounted without any flexure of PWB. 基板がたわむような場所への設置はお避け下さい。
- D11.This switch is not designed for keeping pressed down for a certain duration of time. If users intend to use our switch for such purpose, they shall verify such suitability with the own actual samples in advance as well as shall use for this purpose under their sole responsibility. The prior colsultation with us is also needed.
  本製品は長押しする用途で設計されたものではありません。本製品を長押し使用される場合は当社にご連絡いただき、仕様内容を調整した上で採用可否判断願います。

## E. Using environment 使用環境

E1. In case this product is always used around a sulfurate hot spring where sulfide gas is generated or in a place where exhaust gas from automobiles exists, take most care due to the switch performance might be affected.

硫黄系温泉地等常時ガスが発生する場所や自動車等の排気ガスの発生する場所で常時使用する場合、当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますので十分に ご注意下さい。

- E2. Follow the directions if you have parts/materials described below within the module where the switch is installed.
  - 同一セット内に以下の様な部材に関しましては以下の点にご注意願います。
    - For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidization.

部品,ゴム材料,接着剤,合板,機器の梱包材,機器内の駆動部に使用される潤滑剤については,硫化,酸化ガスを発生しないものを採用してください。

- ·When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the SW contact part, resulting in the contact failure.
- シリコン系ゴム, グリース, 接着剤, オイルを使用される場合は, 低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シロキサンガスが 発生しますとSW接点部に2酸化珪素の被膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。
- ・When you apply chemical agents such as coating agents to the products, please let us know beforehand. 製品のコーティング剤等の薬品を付着させる場合は、別途ご相談ください。
- E3. Do not use this switch in the atmosphere with high humidity or with bedewing probability, because such atmosphere may cause leak among terminals. 高湿度環境下,又は結露する可能性がある環境では,端子間の電流リークが発生する可能性が有りますので本スイッチはご使用にならないでください。

## F. Storage method. 保管方法

- F1. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures.

  However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months pass.
  製品は納入形態のまま常温, 常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用ください。
- F2. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above. You should use it up as soon as possible.

開封後はポリフクロで外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管しすみやかにご使用下さい。

- F3. Do not stack too many switches for strafe. 過剰な積み重ねは行わないで下さい。
- F4. Keyswitches shall be kept as released position, when they are stored. スイッチの操作部を押し切ったままでの保存はしないでください。

DOCUMENT No.  KTH-602	TITLE	PRODUCT SPEC		PAGE 7/7
		製品仕	<b>17水 音</b>	
		d, if you don't return it or don't p 発注の無い場合は, 無効とさせて(		
		ctric and mechanical characteri うきましては,当社の都合により変		y be changed at our own discretion. あらかじめ御了承下さい。
can catch fire, or take mea	sures to preclude catching fire 等の燃焼グレードはUL規格の	e.		refrain from using it in the place where it は類焼の恐れがある場所での使用を
i5. Though we are confident in requiring higher safety, we whole system by introducin スイッチの品質には万全を原	n switch quality, we cannot de would like you to verify in adv ig the fail-safe design, i.e. a pr 尽くしていますが故障モートとしっ	ance what effects your module w otection network Cショート、オープンの発生が皆無	rould receive in case the switch a 悪とは言えません。 安全性が重視	Therefore, if you use a switch for a product alone should fail. And secure safety as a されるセットの設計に際しては、SWの単品故障 して頂きますようにお願いします。
	or registered trademark of Al 電気株式会社の商標もしくは登			

