

检测开关

ESE13型

单品目录

**IN Your
Future**

ESE13 型

Type ESE13



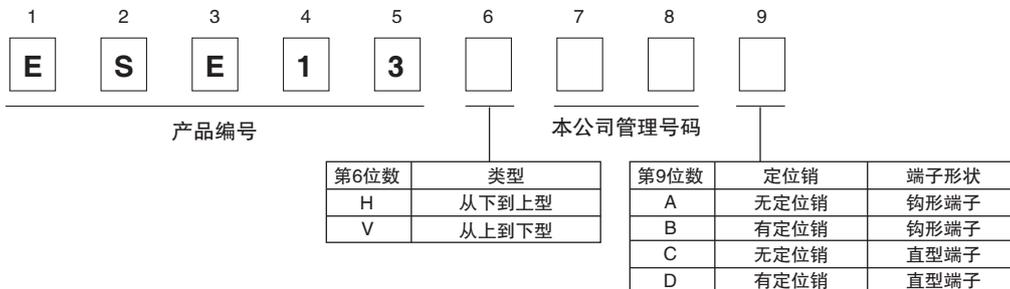
特点

- 厚度: 1.2 mm薄形设计
- 采用接触可靠性高、板簧滑动接触式触点
- 应对SMD表面封装(模压载带包装、回流焊)

主要用途

- 便携式电子设备(移动电话、数码相机、摄像机、ETC、智能电表)的机械、媒体、卡片检测

订货产品号构成



主要规格

性能概要

额定	50 μ A 3 V DC ~ 10 mA 5 V DC (电阻负载)	
接触电阻	500 m Ω 以下(初始)	
绝缘电阻	100 M Ω 以上 (100 V DC 1分钟)	
耐电压	100 V AC (50Hz或60Hz 1分钟)	
操纵力	300 mN 以下	
安装高度	1.2 mm	
电路数、触点数	1个电路1个触点	
全行程 (压入量)	ESE13V型: 0.95 mm (2.1 mm) ESE13H型: 3.05 mm (2.1 mm)	
动作寿命	50,000 次以上	
使用温度范围	-10 $^{\circ}$ C ~ +60 $^{\circ}$ C (标准)、-40 $^{\circ}$ C ~ +85 $^{\circ}$ C (车载)	
耐热性	+70 $^{\circ}$ C (96小时) (标准)、+85 $^{\circ}$ C (96小时) (车载)	
耐寒性	-25 $^{\circ}$ C (96小时) (标准)、-40 $^{\circ}$ C (96小时) (车载)	
耐湿性	+40 $^{\circ}$ C 90% RH ~ 95% RH (96小时)	
最小包装数量	ESE13H	5,000 个 模压载带包装(卷盘包装)
	ESE13V	3,000 个 模压载带包装(卷盘包装)
包装箱容量	ESE13H	30,000 个
	ESE13V	18,000 个

检测开关 ESE13 型

尺寸图

CAD数据 标记的商品可从控制机器网站(<http://device.panasonic.cn/ac>)下载CAD数据。

单位: mm

ESE13V

钩形端子、1个电路1个触点

带定位销

ESE13V05B

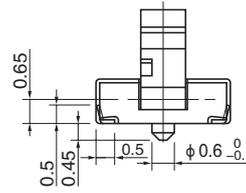
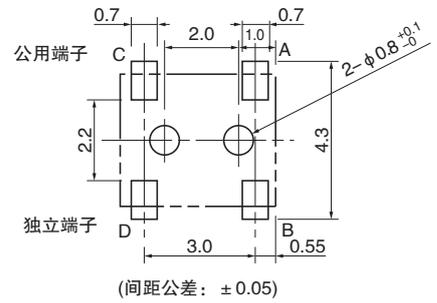
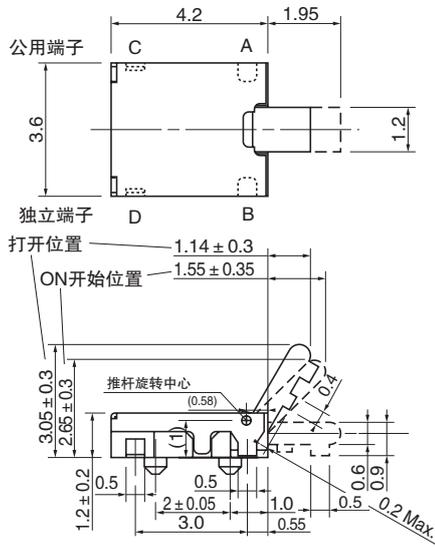
无定位销

ESE13V05A

CAD数据

外形尺寸图

印刷电路板安装孔参考图



(一般尺寸公差: ± 0.3)
() 尺寸为参考尺寸

ESE13V

直型端子、1个电路1个触点

带定位销

ESE13V05D

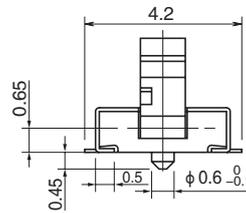
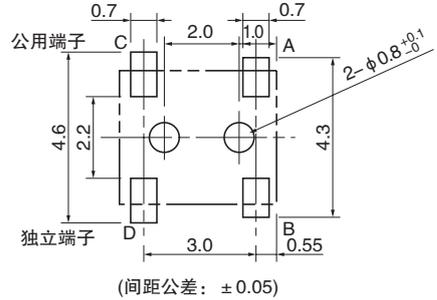
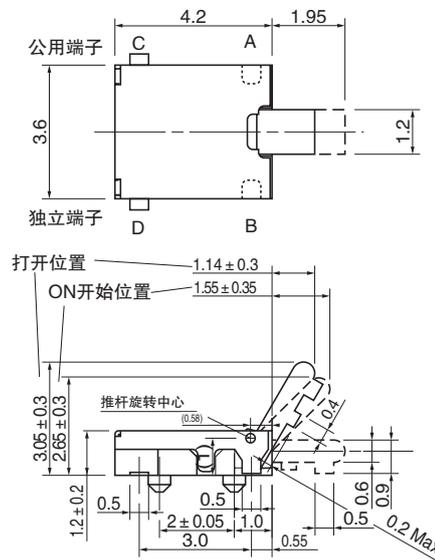
无定位销

ESE13V05C

CAD数据

外形尺寸图

印刷电路板安装孔参考图



(一般尺寸公差: ± 0.3)
() 尺寸为参考尺寸

检测开关 ESE13 型

ESE13H

钩形端子、1个电路1个触点

带定位销

CAD数据

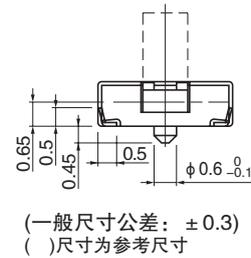
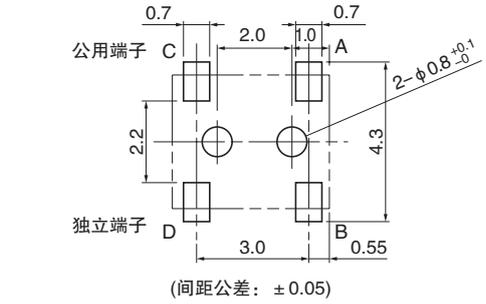
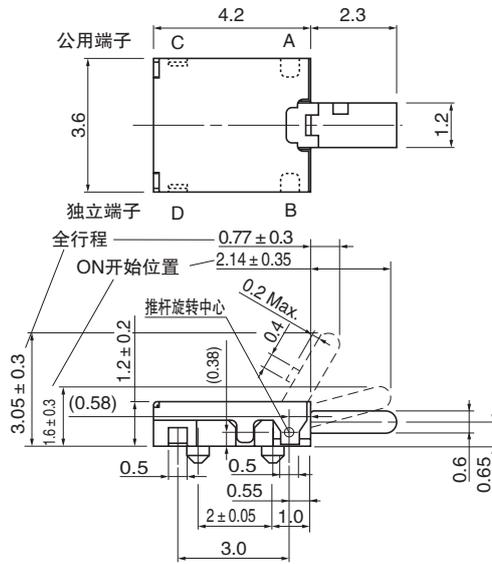
外形尺寸图

印刷电路板安装孔参考图

ESE13H05B

无定位销

ESE13H05A



ESE13H

直型端子、1个电路1个触点

带定位销

CAD数据

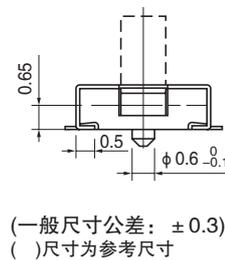
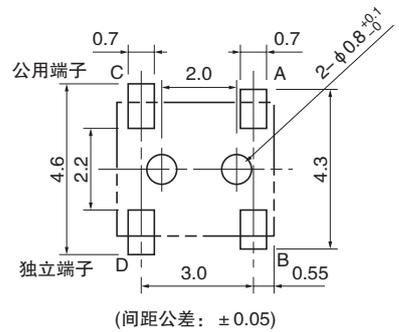
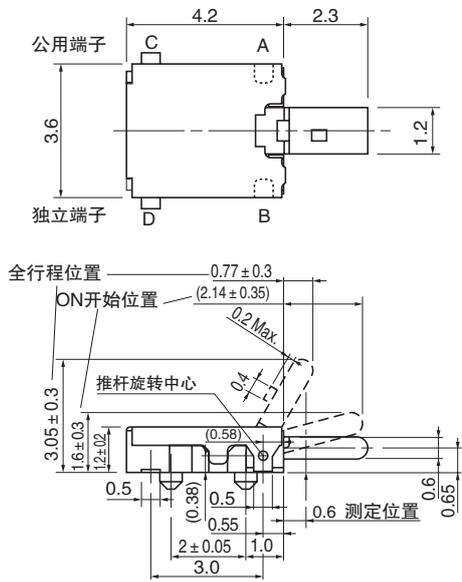
外形尺寸图

印刷电路板安装孔参考图

ESE13H05D

无定位销

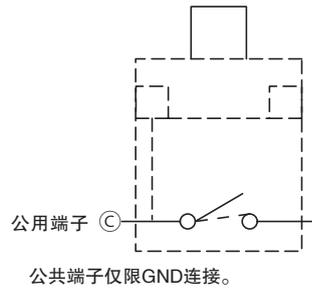
ESE13H05C



检测开关 ESE13 型

电路结构

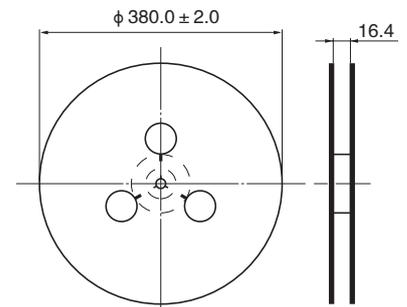
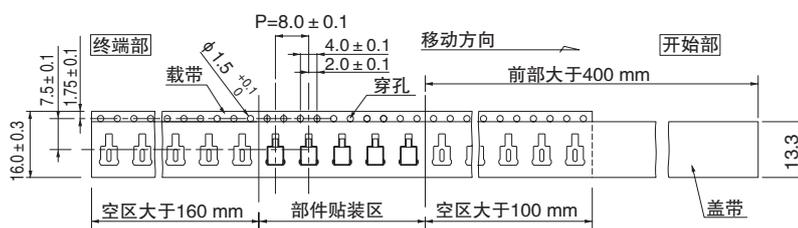
常开式 (N.O.)
1个电路1个触点



模压载带尺寸图

单位: mm

■ 模压载带包装件



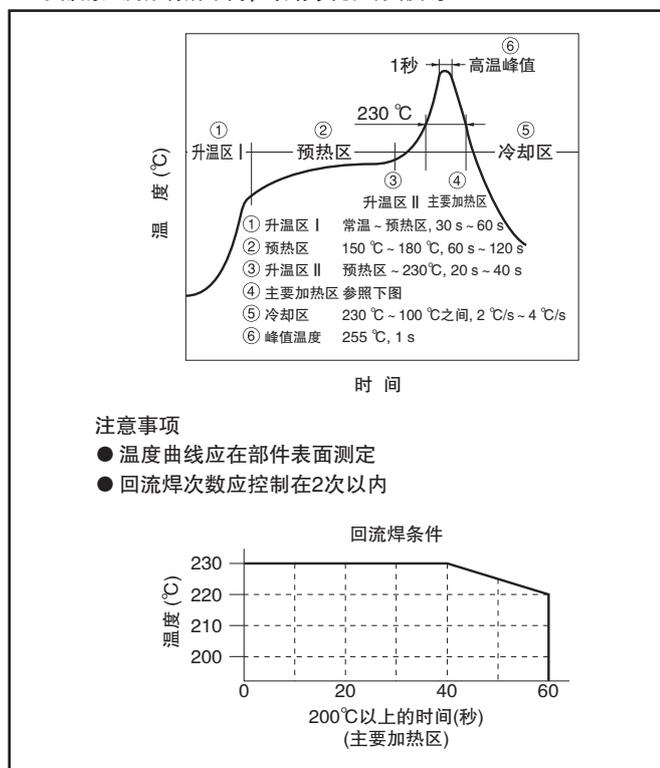
检测开关的使用注意事项

为防止发生安全事故及相关品质问题，请在使用时严格遵守以下相关事项。

1. 贴装方面的禁止及注意事项

1. 焊接(包括预热)时应使操作部位(拔杆)处于释放状态。
2. 在使用电烙铁进行焊接作业时，由于电烙铁头部形状、功率大小、电路板厚度不同，其作业条件会发生变化，故请事先充分确认焊料耐热性的规格。
3. 请尽量避免焊接时在端子上施压。否则，可能会降低其电气特性、机械特性。敬请注意。
4. 检测开关不是密封结构，故不得水洗。
5. 贴装于通孔印刷线路板上时，与单面线路板相比，开关热应力的影响将会增大。故请事先充分确认焊料耐热性的规格。
6. 回流焊贴装

用热风炉或红外线炉进行回流焊时，应按以下所示条件操作。另外，根据电路板的不同品种及其大小和部件的贴装密度等因素，开关及端子部的温度亦有所不同，故请事先充分确认。



2. 有关电路条件的注意事项

1. 为确保产品可靠性，请在产品供货说明书中规定的额定范围内使用。
2. 为了防止ON/OFF切换及外部振动引起的颤动而导致产品误动作，请在以下设计方面予以注意。
 - 进行多次读入。(微机处理的场合)
(推荐：以3ms以上的周期超过3次读入)
 - 设置CR积分电路
(推荐：时间常数大于6ms)

3. 有关安装及使用条件的禁止及注意事项

1. 使用时，操作部位上的负荷设计应控制在开关操作部位强度的规定范围内。
2. 在开关并行排列，或其它部件邻接使用时，为防止焊剂溢出及确保绝缘距离，应将开关与开关之间的间隔至少为1mm。
3. 在设计及使用过程中，应充分注意避免使锡焊部位遭受来自于各个方向的外部应力，从而导致印刷线路板的线路脱落以及焊锡上产生裂缝。
4. 安装开关时(基座安装、帽体贴装等)，应注意避免使异物进入开关内。
5. 检测开关所使用的触点润滑剂可能会流出开关外部，因此在设计时，请充分确认、注意其相关使用条件。
6. 下列环境及条件会影响到开关的性能，请避免使用本产品。
 - Cl₂, H₂S, NO_x, SO₂等腐蚀性气体环境
 - 残留水滴、结露环境、带有水滴的地方
 - 水、盐水、油、药品、有机溶剂等液体中
 - 太阳光直射的场所
 - 灰尘、粉尘较多的场所

4. 有关保管条件的禁止及注意事项

下列环境及条件会影响到开关的性能，请避免使用本产品。

1. 在常温、常湿条件下密封储存并运送开关。尽早到到货后3个月以内，最长不超过6个月之内使用。
2. 应避免保管于高温、潮湿及可能有腐蚀性气体产生的场所。
3. 开箱使用后若有多余产品，应适当做好防湿、防气等处理工作后加以保管。

5. 高安全性设备的注意事项

本公司尽力保证开关的品质，但无法保证绝对不出现如接触电阻值变化(增大)、短路、开路、温度上升等故障。
故在高安全性设备设计时，请事先研究确认开关故障对整个设备的影响。

1. 通过设置保护电路及部件等，保证系统安全。
2. 通过设置备用电路，使单一故障不成为设备安全隐患。
充分考虑故障保护的设计，以确保设备的安全运行。

6. 使用时请务必事先交换所采购产品的规格书。

• 敬请垂询

松下电器机电(中国)有限公司

业务咨询:

北京:北京市朝阳区景华南街5号远洋·光华国际C座3层06室

上海:上海浦东新区海阳西路666弄18号前滩信德中心15F,1601-02

广州:广州市天河区珠江新城珠江东路32号利通广场17楼

大连:大连市西岗区中山路147号申茂大厦1601C

重庆:重庆市渝中区邹容路68号大都会东方广场1610-11室

深圳:深圳市南山区科发路19号华润置地大厦D座10楼

天津:天津市和平区南京路75号天津国际大厦1001室

杭州:杭州市东宁路586号万象企业中心B座9楼05-07单元

武汉:武汉市江岸区中山大道1627号中信泰富大厦704室

青岛:青岛市市北区龙城路31号卓越世纪中心1座2108-2109

电话: 010-65626748

电话: 021-38552000

电话: 020-87130888

电话: 0411-88008676 / 8696

电话: 023-63803501/3502

电话: 0755-22074488

电话: 022-58969100

电话: 0571-87240164/0251/0244

电话: 027-85711665/6896

电话: 0532-85971288

松下电器机电(中国)有限公司

注册地址: 中国(上海)自由贸易试验区马吉路88号7、8号楼
二层全部位

联系地址: 上海浦东新区海阳西路
666弄18号前滩信德中心
15F,1601-02

官方小程序

官方微信公众号



Panasonic

INDUSTRY

客服热线 400-920-9200 URL device.panasonic.cn/ac

All Rights Reserved © 2023 COPYRIGHT Panasonic Industry (China) Co., Ltd.

Specifications are subject to change without notice.

印刷: 英惠数据处理(上海)有限公司
地址: 上海市长宁区1027号上海多媒体产业园39楼

广告