

行程1.5mm, 外表型键横型。



检测

滑动

按动

旋转

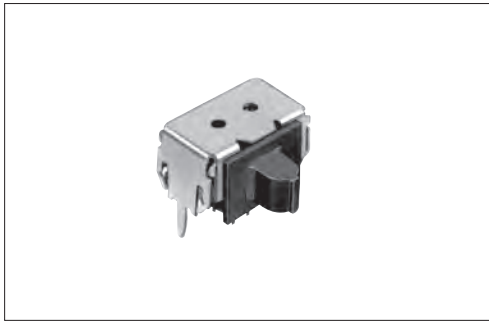
电源

切换式

小型通用

大型通用

■主要规格



| 项目 | | 规格 | |
|-----------------|-----|---------------------------------------|--|
| 最大额定/最小额定(电阻负载) | | 1mA 5V DC/50 μ A 3V DC | |
| 接触电阻(初期/寿命后) | | 100m Ω max./200m Ω max. | |
| 动作力 | | 2-position | 3-position |
| | | 2.5 \pm 1.5N | a, c \rightarrow b 2 \pm 1N b \rightarrow a, c 2.5 \pm 1.5N |
| 操作寿命 | 无负载 | 10,000 cycles | |
| | 负载 | 10,000 cycles (1mA 5V DC) | |

■产品一览

| 行程 (mm) | 操作部方向 | 操作部长度 (mm) | 电路数 | 接点数 | 安装方法 | 切换时限 | 焊接方法 | 最小订货单位 (pcs.) | | 产品编号 | 图号 |
|------------|------------|---------------|-----|-----|----------|---------------|----------------|---------------|-------|------------|----|
| | | | | | | | | 日本 | 出口 | | |
| 1.5 | Horizontal | 3.2 | 2 | 2 | Press-in | Non shorting | Manual, Dip | 1,600 | 8,000 | SSAC120100 | 1 |
| | | | | 3 | | Not specified | | | | | |

■包装规格

散装

| 包装数 (pcs.) | | 出口包装箱尺寸 (mm) |
|------------|-----------|-------------------------------|
| 1箱 / 日本 | 1箱 / 出口包装 | |
| 1,600 | 8,000 | 400 \times 270 \times 290 |











外形图

Unit:mm

| No. | 形状 | 印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看) |
|-----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | <p>2-pole, 2-position</p> | |
| 2 | <p>2-pole, 3-position</p> | |

电路图 (自A方向看)

| | |
|---|---|
| <p>2-pole, 2-position 图号 : 1</p> | <p>2-pole, 3-position 图号 : 2</p> |
|---|---|

| 系列 | | SSSS2※ | SSSS9 | SSAC | SSSF | SSSU |
|-------------|----------------|---|---|--|---|---|
| 照片 | |  |  |  |  |  |
| 操作部方向 | Horizontal | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Vertical | ● | ● | — | ● | ● |
| 电路接点数 | 1-2 | ● | ● | — | ● | ● |
| | 1-3 | ● | ● | — | ● | ● |
| | 1-4 | ● | — | — | — | — |
| | 2-2 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 2-3 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 2-4 | ● | — | — | — | — |
| | 4-2 | — | — | — | ● | ● |
| 行程 (mm) | | 2 | 2 | 1.5 | 2 | 3 |
| 使用温度范围 | | - 40°C to + 85°C | | - 10°C to + 60°C | - 40°C to + 85°C | |
| 车用产品 | | — | — | — | — | — |
| 生命周期 | |  |  |  |  |  |
| 最大额定 (电阻负载) | | 0.3A 6V DC | 0.1A 12V DC | 1mA 5V DC | 0.1A 30V DC | |
| 最小额定 (电阻负载) | | 50μA 3V DC | 1mA 5V DC | 50μA 3V DC | | |
| 耐久性 | 无负载寿命 | 10,000 cycles 100mΩ max. ※ | 10,000 cycles 60mΩ max. | 10,000 cycles 200mΩ max. | 10,000 cycles 45mΩ max. | |
| | 负载寿命 最大额定负载 | 10,000 cycles 130mΩ max. ※ | 10,000 cycles 80mΩ max. | | 10,000 cycles 65mΩ max. | |
| 电性能 | 初期接触电阻 | 70mΩ max. | 30mΩ max. | 100mΩ max. | 25mΩ max. | |
| | 绝缘电阻 | 100MΩ min. 500V DC | | 100MΩ min. 100V DC | 100MΩ min. 500V DC | |
| | 耐电压 | 500V AC for 1minute | | 100V AC for 1minute | 500V AC for 1minute | |
| 机械性能 | 端子强度 | | 3N for 1minute | | 5N for 1minute | |
| | 操作部 强度 | 工作 方向 | 20N | 30N | 5N | 30N |
| | | 拉引 方向 | 10N | | | |
| 耐环境 性能 | 耐寒性能 | - 20°C 500h | - 40°C 500h | - 20°C 96h | - 40°C 500h | |
| | 耐热性能 | 85°C 500h | | 85°C 96h | 85°C 500h | |
| | 耐湿性能 | 60°C, 90 to 95%RH 500h | | 40°C, 90 to 95%RH 96h | 60°C, 90 to 95%RH 500h | |
| 页 | | 85 | 90 | 96 | 98 | 102 |

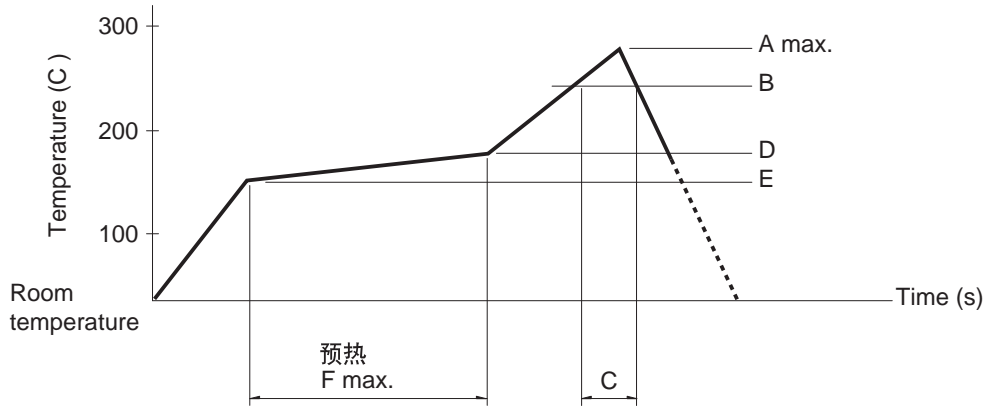
| | |
|------------------------|-----|
| 滑动开关焊接条件 | 106 |
| 滑动开关使用时的注意事项 | 107 |

注

- ※ SSSS213202 的使用寿命为 100 cycles。
- 表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

回流方式的参考举例

1. 加热方式 为远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA (K) 或CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



| 系列 (回流型) | | A (°C) 3s max. | B (°C) | C (s) | D (°C) | E (°C) | F (s) |
|-------------------------------|--|-------------------|--------|-------|--------|--------|-------|
| SSSS2 | Vertical 1-pole, 3-position | 260 | 230 | 40 | 180 | 150 | 120 |
| | Horizontal 1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position | | | | | | |
| | Vertical 1-pole, 2-position | 250 | | | | | |
| SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8, SSS7 | | 260 | | | | | |

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

| 系列 | 焊接温度 | 焊接时间 |
|------------------|----------|---------|
| SSSF, SSSU | 350±10°C | 3+1/0s |
| SSSS2 | 350±10°C | 4s max. |
| SSSS9 | 350±10°C | 3s max. |
| SSAG, SSAJ, SSAL | 350±5°C | 3s max. |
| SSSS8 | 330±5°C | 3s max. |
| SSSS7 | 320±5°C | 3s max. |
| SSAC | 300±10°C | 2s max. |

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

| 系列 | 项目 | | 浸焊 | |
|------------|------------|----------|---------|------------------|
| | 预热温度 | 预热温度时间 | 焊接温度 | 焊接浸渍时间 |
| SSSS2 | 100°C max. | 60s max. | 260±5°C | 3±1s |
| SSSS9 | 120°C max. | 60s max. | 260±5°C | 5+0/-1s (2 time) |
| SSSF, SSSU | 100°C max. | 60s max. | 260±5°C | 10±1s/5±1s |
| SSAC | 100°C max. | 60s max. | 260±5°C | 5±1s |